

## EROGATORE

# ABYSS 22 EXTREME - ABYSS 22 NAVY

## OCTOPUS ABYSS EXTREME

 ATTENZIONE

Questo opuscolo è parte integrante del manuale d'uso erogatori Mares e con esso va conservato.

### CERTIFICAZIONE CE

Gli erogatori Mares descritti in questo manuale sono stati verificati e certificati dall'organismo di prova Notificato n° 0426 Italcert - Viale Sarca 336, Milano - I, in conformità alla direttiva 89/686/CEE del 21 Dicembre 1989. Le modalità di prova sono state eseguite in accordo alla norma EN 250: 2000, in applicazione della stessa direttiva, che stabilisce le condizioni di immissione sul mercato ed i requisiti essenziali di sicurezza dei Dispositivi di Protezione Individuale [DPI] di III categoria. I risultati della certificazione sono i seguenti:

Modello	Acque non fredde (Temp. = > 10°C)	Acque fredde (Temp. < 10°C)	Marcatura	Posizione
Abyss 22 Extreme	approvato	approvato	CE 0426	sul primo stadio
Abyss 22 Navy	approvato	approvato	CE 0426	sul primo stadio
Octopus Abyss Extreme	approvato	approvato	CE 0426	sulla frusta

La marcatura CE significa il rispetto dei requisiti essenziali di salute e sicurezza (All. II DE 89/686/CEE). Il numero 0426 accanto al "CE" identifica l'Organismo di prova Notificato Italcert preposto al controllo della produzione ai sensi dell'Art. 11B DE 89/686/CEE.

### PRIMO STADIO MR22T

Nuovo primo stadio con il corpo in ottone forgiato, nichelato e cromato, che si distingue, rispetto alla versione precedente per le dimensioni ed il peso ridotto. Questo è stato possibile grazie ad innovative soluzioni tecniche, mantenendo invariata la componentistica interna. Tecnologia a membrana con sistema DFC e sede valvola d'alta pressione sostituibile. La valvola di alta pressione realizzata in "Tri-material" permette una durata ed una sicurezza superiori. È dotato di una uscita preferenziale DFC di media pressione con attacco da ½" UNF per la frusta del secondo stadio principale, di altre 3 uscite LP di servizio con filetto da 3/8" UNF e di due uscite per l'alta pressione (HP) con filettatura 7/16" UNF. Queste ultime sono inclinate a 45° per una più razionale disposizione delle fruste o dell'unità trasmittente dei dive-computer integrati.

### SECONDO STADIO ABYSS 22 EXTREME/ABYSS 22 NAVY

Secondo stadio con sistema V.A.D., realizzato in ottone nichelato e cromato. La scelta di questo materiale offre diversi vantaggi. Robustezza assoluta. Pareti più sottili e quindi dimensioni più compatte senza dover ricorrere a membrane di diametro ridotto, con conseguente minore attrito in acqua. La tecnologia tutta metallo più il rivestimento in resina fluoropolimérica fanno del Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy/Octopus Abyss Extreme il primo erogatore con prestazioni a freddo inequagliabili. Respirazione più naturale: le pareti in metallo del secondo stadio "catturano" l'umidità contenuta nell'aria respirata e la restituiscono durante la fase di inspirazione, limitando così il tipico fenomeno di "bocca asciutta" dovuto all'inspirazione di aria troppo secca. Il coperchio presenta il sistema "Mesh-Grid" per l'ottimizzazione dei flussi di ingresso ed uscita dell'acqua, che offre un ulteriore miglioramento delle prestazioni. Il boccaglio è in morbido silicone ipoallergenico: nessun disagio e nessun affaticamento, nemmeno dopo immersioni lunghissime.

### OCTOPUS ABYSS EXTREME

Il secondo stadio in versione Octopus è corredata di una frusta di notevole lunghezza (100 cm). Il colore giallo che lo caratterizza lo rende inoltre immediatamente identificabile in qualsiasi condizione.

### LA RESINA FLUOROPOLIMERICA

La Resina fluoropolimérica riportata sulle parti in metallo del secondo stadio crea un rivestimento inattaccabile dagli agenti chimici più aggressivi. Antiaderente per sua natura, impedisce ai cristalli di ghiaccio di fissarsi al metallo. Approvata per uso alimentare la resina fluoropolimérica può essere utilizzata anche in presenza di alte e basse temperature.

### KIT CWD/CWD DRY

Essendo l'Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy destinato ad operare in condizioni particolarmente gravose e per uso professionale in acque fredde, il primo stadio MR22T è corredata di serie con il nuovo kit CWD/CWD DRY che isola completamente tutte le parti interne del primo stadio dal contatto con l'acqua.

**ATTENZIONE**

- Variazioni di colore della resina fluoropolimérica sono ininfluenti ai fini prestazionali.
  - La resina fluoropolimérica ha un solo limite, la scarsa resistenza all'abrasione.
- Per mantenere inalterato nel tempo il rivestimento del Vs Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy/Octopus Abyss Extreme vi consigliamo di seguire le seguenti indicazioni:
- Durante l'utilizzo preservare il secondo stadio da urti ed abrasioni.
  - Non pulire mai con prodotti abrasivi o con utensili acuminati.
  - Riporre sempre l'erogatore posizionando il secondo stadio non a contatto di superfici abrasive o parti metalliche spigolose.
  - Eventuali abrasioni sulla parte esterna del secondo stadio non pregiudicheranno comunque le buone prestazioni a freddo.
  - Componenti con la resina del rivestimento danneggiata da abrasioni non saranno sostituiti in garanzia.

**Caratteristiche Tecniche**

	<b>PRIMO STADIO</b>	
	<b>MR22<sup>T</sup> CWD DRY</b>	<b>MR22<sup>T</sup> CWD</b>
Funzionamento	- Bilanciato, a membrana - DFC system - Valvola "Tri-material"	
<b>Materiali</b>		
Componenti metallici	- Ottone stampato ad alta resistenza, nichelato e cromato - Acciaio inox	
Componenti non metallici	- Tecnopoliomeri ad alta resistenza	
Guarnizioni e membrane	- Gomme nitriliche - Gomme siliconiche	
Portata (alimentazione 180 bar)	- 4800 l/min	
<b>Pressione intermedia</b>		
Alimentazione 200 bar	- Da 9,8 a 10,2 bar	
Alimentazione 30 bar	- Da 9,8 a 10,2 bar	
<b>Uscite primo stadio</b>		
Alta pressione	- n°2 7/16" UNF	
DFC	- n°1 1/2" UNF (principale)	
Pressione intermedia	- n°3 3/8" UNF	
<b>Peso</b>		
INT	- 897 g	- 850 g
DIN	- 702 g	- 666 g

**Caratteristiche Tecniche**

	<b>SECONDO STADIO</b>		
	<b>ABYSS 22 EXTREME</b>	<b>ABYSS 22 NAVY</b>	<b>OCTOPUS ABYSS EXTREME</b>
Funzionamento	- VAD system - Coperchio Mesh-Grid - Scatola tutto metallo		- VAD system - Coperchio Mesh-Grid - Scatola tutto metallo
<b>Materiali</b>			
Componenti metallici	- Ottone nichelato e cromato trattato con resina fluoropolimérica - Acciaio inox trattato con resina fluoropolimérica		- Ottone nichelato e cromato trattato con resina fluoropolimérica - Acciaio inox trattato con resina fluoropolimérica
Componenti non metallici	- Tecnopoliomeri ad alta resistenza		- Tecnopoliomeri ad alta resistenza
Guarnizioni e membrane	- Gomme nitriliche - Gomme siliconiche		- Gomme nitriliche - Gomme siliconiche
Portata (alimentazione 180 bar)	- 2400 l/min		- 2400 l/min
<b>Tipo Fruste</b>			
Standard	- Super flex 1/2" UNF	- Super flow 1/2" UNF	- Super flex 3/8" UNF
<b>Lunghezza fruste</b>			
Standard	- 75 cm	- 80 cm	- 100 cm
Peso	- 270 g		- 270 g

## REGULATOR

# ABYSS 22 EXTREME - ABYSS 22 NAVY

## OCTOPUS ABYSS EXTREME

 **WARNING**

This pamphlet is an integral part of the Mares regulator user's manual and should be stored with it.

### CE CERTIFICATION

The Mares regulators described in this manual have been tested and certified by Registered Test Centre No. 0426 - Italcert - Viale Sarca 336, Milan - I, in compliance with EC directive 89/686/EEC of 21 December 1989. The test procedures were conducted according to the EN 250: 2000 standard, in conformance with the aforesaid directive, which sets out the conditions for marketing and essential safety requirements for Category III Personal Protective Equipment (PPE). The certification testing results are as follows:

Model	Warm water [Temp. = > 10°C (50°F)]	Cold waters [Temp. < 10°C (50°F)]	Marking	Position
Abyss 22 Extreme	approved	approved	CE 0426	on the first stage
Abyss 22 Navy	approved	approved	CE 0426	on the first stage
Abyss Extreme Octopus	approved	approved	CE 0426	on the hose

The CE markings indicate that the product is compliant with the essential health and safety requirements (Att. DE 89/686/EEC Annex II). The suffix 0426 after the letters "CE" indicates the Italcert Registered Test Center in charge of monitoring the production under Art. 11B DE 89/686/EEC.

### MR22<sup>T</sup> FIRST STAGE

This new first stage with nickel- and chrome-plated forged brass stands that stands out from previous versions because of its lower weight. This was made possible thanks to innovative technical solutions that still maintain the same internal components. We continue to utilize our proven Diaphragm technology with the DFC system and replaceable high-pressure seat connector. The high-pressure valve is made of "Tri-material" allowing for superior safety and duration. It is fitted with a preferential intermediate-pressure DFC port with a ½" UNF connection to the primary second stage hose, 3 other 3/8" UNF threading LP service ports, and 2 high-pressure (HP) ports with 7/16" UNF threading. The latter are inclined at a 45° angle to allow for a more intuitive layout of hoses or of the transmitting unit of the integrated dive computers.

### ABYSS 22 EXTREME/ABYSS 22 NAVY SECOND STAGE

This second stage, with V.A.D. system, is made of nickel- and chrome-plated brass. This material offers a number of benefits: absolute ruggedness. Thinner walls make for a more compact size without the need to resort to a smaller diaphragm, resulting in less drag in the water. The Anti-freeze function is facilitated by the "radiating action" of the metal. The all-metal technology, coupled with the fluoropolymer resin coating, makes the Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy/Abyss Extreme Octopus the first regulator with unparalleled performance in cold water. More natural breathing: The metal walls of the second stage "capture" the humidity contained in the air breathed, and return it during the inhalation phase, thus limiting the common "dry mouth" phenomenon that is caused by breathing overly dry air. The lid features the "Mesh-Grid" system to optimize the incoming and out-going flows of water, which offers additional improvement in performance. The mouthpiece is made of soft hypoallergenic silicone, limiting jaw fatigue and offering a secure fit even after very long dives.

### ABYSS EXTREME OCTOPUS

The Octopus version second stage is fitted with a rather lengthy hose (100 cm). Its characteristic yellow color makes it immediately identifiable under any conditions.

### THE FLUOROPOLYMER RESIN

The fluoropolymer resin on the metal parts of the second stage creates a coating that is resistant to the most aggressive chemical agents. It's naturally "non-stick" characteristics prevent ice crystals from attaching to the metal. It is approved for dietary use. The fluoropolymer resin can also be used in high and low temperatures.

### KIT CWD/CWD DRY

Because the Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy is meant to operate in particularly demanding conditions and for professional use in cold water, the MR22<sup>T</sup> first stage is equipped with the new CWD/CWD DRY kit, which fully isolates all the internal sections of the first stage from contact with the water.

**⚠️ WARNING**

- Variations in the color of the fluoropolymer resin have no effect on performance.
- Fluoropolymer resin has only one limitation: its low resistance to scratches. In order to protect the coating on your Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy/Abyss Extreme Octopus, you should follow these instructions:
  - During use, protect the second stage from bumps and scrapes.
  - Never clean it with abrasive products or sharp objects.
  - Always store the regulator so that the second stage is not in contact with abrasive surfaces or spiky metal parts.
- However, any scratches on the exterior of the second stage will not impair its good performance in the cold.
- Components with scratch-damaged resin coating will not be replaced under the warranty.

**Technical Characteristics**

	<b>FIRST STAGE</b>	
	<b>MR22<sup>T</sup> CWD DRY</b>	<b>MR22<sup>T</sup> CWD</b>
Operation	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Balanced diaphragm design</li> <li>- DFC system</li> <li>- "Tri-material" Valve</li> </ul>	
<b>Materials</b>		
Metal parts	<ul style="list-style-type: none"> <li>- High-resistance, nickel- and chrome-plated molded brass</li> <li>- Stainless steel</li> </ul>	
Non-metal parts	- High impact technopolymers	
Seals and membranes	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Nitryl rubbers</li> <li>- Silicone rubbers</li> </ul>	
Capacity (pressure 180 bar)	- 4800 l/min	
<b>Intermediate pressure</b>		
Inlet pressure 200 bar	- From 9.8 to 10.2 bar	
Inlet pressure 30 bar	- From 9.8 to 10.2 bar	
<b>First stage ports</b>		
High pressure	- 2 7/16" UNF	
DFC	- 1 1/2" UNF [primary]	
Intermediate pressure	- 3 3/8" UNF	
<b>Weight</b>		
INT	- 897 g	- 850 g
DIN	- 702 g	- 666 g

**Technical characteristics**

	<b>SECOND STAGE</b>		
	<b>ABYSS 22 EXTREME</b>	<b>ABYSS 22 NAVY</b>	<b>OCTOPUS ABYSS EXTREME</b>
Operation	<ul style="list-style-type: none"> <li>- VAD system</li> <li>- Mesh-Grid cover</li> <li>- All metal case</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- VAD system</li> <li>- Mesh-Grid cover</li> <li>- All metal case</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- VAD system</li> <li>- Mesh-Grid cover</li> <li>- All metal case</li> </ul>
<b>Materials</b>			
Metal parts	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Nickel- and chrome-plated brass treated with fluoropolymer resin</li> <li>- Stainless steel treated with fluoropolymer resin</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Nickel- and chrome-plated brass treated with fluoropolymer resin</li> <li>- Stainless steel treated with fluoropolymer resin</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Nickel- and chrome-plated brass treated with fluoropolymer resin</li> <li>- Stainless steel treated with fluoropolymer resin</li> </ul>
Non-metal parts	- High impact technopolymers	- High impact technopolymers	- High impact technopolymers
Seals and membranes	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Nitryl rubbers</li> <li>- Silicone rubbers</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Nitryl rubbers</li> <li>- Silicone rubbers</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Nitryl rubbers</li> <li>- Silicone rubbers</li> </ul>
Capacity (pressure 180 bar)	- 2400 l/min	- 2400 l/min	- 2400 l/min
<b>Hose type</b>			
Standard	- Super flex 1/2" UNF	- Super flow 1/2" UNF	- Super flex 3/8" UNF
<b>Hose length</b>			
Standard	- 75 cm	- 80 cm	- 100 cm
Weight	- 270 g	- 270 g	- 270 g

## ATEMREGLER

# ABYSS 22 EXTREME - ABYSS 22 NAVY OCTOPUS ABYSS EXTREME

### **WARNUNG**

Diese Beilage ist fester Bestandteil der Bedienungsanleitung Ihres Mares Atemreglers und sollte zusammen mit dieser aufbewahrt werden.

### **CE GEPRÜFTE ATEMREGLER**

Die in diesem Handbuch beschriebene Mares Atemregler wurden gemäß EG-Richtlinie 89/686 vom 21. Dezember 1989 von der akkreditierten Prüfstelle Nr. 0426 - Italcert - Viale Sarca 336, Mailand (Italien), geprüft und zugelassen. Die Prüfverfahren gemäß Euronorm EN 250:2000 entsprechen der oben genannten Richtlinie, in der das Inverkehrbringen und die Sicherheitsanforderungen an persönliche Schutzausrüstungen (PSA) der Kategorie III geregelt sind. Bei der Prüfung wurden folgende Ergebnisse erzielt:

Modell	Warmwasser (Temp. > 10°C/50°F)	Kaltwasser (Temp. < 10°C/50°F)	Kennzeichnung	Position
Abyss 22 Extreme	zugelassen	zugelassen	CE 0426	an der 1. Stufe
Abyss 22 Navy	zugelassen	zugelassen	CE 0426	an der 1. Stufe
Octopus Abyss Extreme	zugelassen	zugelassen	CE 0426	am Schlauch

Die CE-Kennzeichnung ist der Nachweis, dass die grundlegenden Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen (DE 89/686/EEC Anhang II) erfüllt sind. Die nach den Buchstaben CE stehende Zahl 0426 bedeutet, dass die akkreditierte Prüfstelle Italcert mit der Produktionskontrolle gemäß Art. 11B DE 89/686/EEC beauftragt ist.

### **ERSTE STUFE MR22T**

Neue erste Stufe aus vernickeltem und verchromtem heißgeschmiedetem Messing, die sich gegenüber früheren Modellen durch ihr geringeres Gewicht auszeichnet. Das wurde durch innovative technische Lösungen ermöglicht, mit denen trotzdem dieselben Bauteile für das Inneneben des Atemreglers weiterverwendet werden. Membransteuerung mit DFC System und auswechselbarem HD-Ventilsitz. Das Hochdruckventil wird aus „Tri-Material“ gefertigt und ist dadurch besonders sicher und langlebig. Ein DFC Mitteldruckanschluss mit 1/2" UNF Gewinde für den Hauptautomaten, drei Mitteldruckanschlüsse mit 3/8" UNF Gewinde und zwei Hochdruckanschlüsse mit 7/16" UNF Gewinde. Letztere sind 45° angewinkelt, was für den Schlauchverlauf oder die Sendeinheit eines luftintegrierten Computer besonders günstig ist.

### **ZWEITE STUFE ABYSS 22 EXTREME/ABYSS 22 NAVY**

Zweite Stufe mit VAD-System aus vernickeltem und verchromtem Messing. Dieses Material bietet eine Reihe von Vorteilen: Absolute Robustheit; Dünnerne Wandungen, die kompaktere Abmessungen ermöglichen ohne auf eine kleinere Membran zurückgreifen zu müssen, wodurch der Wasserwiderstand sinkt; Vereisungsschutz durch die „Heizwirkung“ des Metalls. Die Kombination aus All-Metal Technik und Fluoropolymerharzbeschichtung macht den Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy/Octopus Abyss Extreme zum ersten Atemregler mit unübertroffener Leistung in kaltem Wasser. Ein natürlicheres Atemgefühl: Die Metallwandungen der zweiten Stufe fangen sozusagen die Feuchtigkeit aus der Ausatemluft und geben sie während der Einatmung wieder ab. Dadurch kommt es sehr viel weniger zu dem üblicherweise durch die Atmung übermäßig trockener Luft verursachten trockenen Mund. Der „Mesh-Grid“ Frontdeckel optimiert das Ein- und Ausströmen des Wassers, wodurch die Leistung zusätzlich verbessert wird. Das Mundstück aus hypoallergenem Silikon wirkt der Ermüdung der Kiefermuskulatur entgegen und sitzt auch nach langen Tauchgängen noch sicher im Mund.

### **OCTOPUS ABYSS EXTREME**

Das Octopusmodell ist mit einem besonders langen Schlauch [100 cm / 39 in ]. Die gelbe Farbe macht ihn besonders gut sichtbar.

### **DIE BESCHICHTUNG AUS FLUORPOLYMERHARZ**

Das Fluoropolymerharz, mit dem alle Metallteile der zweiten Stufe beschichtet sind, widersteht auch aggressivsten chemischen Stoffen. Die Antihärtbeschichtung verhindert, dass sich Eiskristalle am Metall anhaften können. Fluoropolymerharz ist für Lebensmittel zugelassen und kann bei hohen und niedrigen Temperaturen eingesetzt werden.

### **KIT CWD/CWD DRY**

Da der Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy dafür gedacht ist, unter besonders anspruchsvollen Bedingungen und im professionellen Einsatz im kalten Wasser verwendet zu werden, wird die erste Stufe MR22<sup>T</sup> mit dem neuen CWD/CWD DRY Kit ausgerüstet, das alle Innenteile der ersten Stufe vollständig gegen Wasserkontakt isoliert.

**⚠️ WARNUNG**

- Farbveränderungen des Fluoropolymerharzes haben keinen Einfluss auf die Leistung.
- Fluoropolymerharz hat nur eine Schwäche: es ist kratzempfindlich. Zum Schutz der Beschichtung an Ihrem Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy/Octopus Abyss Extreme sollten Sie folgende Hinweise beachten:
  - Schützen Sie die zweite Stufe während ihrer Verwendung vor Stößen und Kratzern.
  - Reinigen Sie sie niemals mit Scheuermitteln oder scharfkantigen Gegenständen.
  - Verstauen Sie den Atemregler immer so, dass die zweite Stufe nicht mit rauen Oberflächen oder scharfkantigen Metallteilen in Berührung kommt.
- Kratzer an der Außenseite der zweiten Stufe wirken sich aber nicht auf die hohe Leistung im kalten Wasser aus.
- Bauteile mit verkratzter Harzbeschichtung fallen nicht unter die Garantie.

**Technische Merkmale**

	<b>ERSTE STUFE</b>	
	<b>MR22T CWD DRY</b>	<b>MR22T CWD</b>
Arbeitsweise	- Membrangesteuert, balanciert - DFC System - „Tri-material“ Ventil	
Materialien		
Metallteile	- Hochfester Messingguss, vernickelt und verchromt - Edelstahl	
Nichtmetallteile	- Hochfeste Technopolymere	
Dichtungen und Membranen	- Nitrilgummi - Silikone	
Luftlieferleistung (Luftzufuhr: 180 bar)	- 4800 l/min	
Mitteldruck		
Luftzufuhr: 200 bar	- 9,8 bis 10,2 bar	
Luftzufuhr: 30 bar	- 9,8 bis 10,2 bar	
Anschlüsse erste Stufe		
Hochdruck	- 2 7/16" UNF	
DFC	- 1 1/2" UNF [Hauptautomat]	
Mitteldruck	- 3 3/8" UNF	
GEWICHT		
INT	- 897 g	- 850 g
DIN	- 702 g	- 666 g

**Technische Daten**

	<b>ZWEITE STUFE</b>		
	<b>ABYSS 22 EXTREME</b>	<b>ABYSS 22 NAVY</b>	<b>OCTOPUS ABYSS EXTREME</b>
Arbeitsweise	- VAD System - Mesh-Grid Abdeckung - All metal Gehäuse		- VAD System - Mesh-Grid Abdeckung - All metal Gehäuse
Material			
Metallteile	- Vernickeltes und verchromtes Messing mit Fluoropolymerharzbeschichtung - Edelstahl mit Fluoropolymerharzbeschichtung		- Vernickeltes und verchromtes Messing mit Fluoropolymerharzbeschichtung - Edelstahl mit Fluoropolymerharzbeschichtung
Nichtmetallteile	- Hochfeste Technopolymere - Beschichtung aus Fluorpolymerharz		- Hochfeste Technopolymere - Beschichtung aus Fluorpolymerharz
Dichtungen und Membranen	- Nitrilgummi - Silikon		- Nitrilgummi - Silikon
Luftlieferleistung (Luftzufuhr: 180 bar)	- 2400 l/min		- 2400 l/min
Schlauchtyp			
Standard	- Super flex 1/2" UNF	- Super flow 1/2" UNF	- Super Flex 3/8" UNF
Schlauchlänge			
Standard	- 75 cm	- 80 cm	- 100 cm
Gewicht	- 270 g		- 270 g

**DETENDEUR****ABYSS 22 EXTREME - ABYSS 22 NAVY  
OCTOPUS ABYSS EXTREME****ATTENTION**

Cette brochure fait partie intégrante du manuel de l'utilisateur du détendeur Mares, et doit être conservé avec celui-ci.

**CERTIFICATION CE**

Les détendeurs Mares décrits dans ce manuel ont été examinés et certifiés par l'Organisme de Contrôle Agréé n° 0426 – Italcert – Viale Sarca 336, Milan, Italie, conformément à la directive 89/686/CEE du 21décembre1989. Les modalités d'essai ont été exécutées conformément à la Norme EN 250: 2000, en application de ladite directive établissant les conditions de commercialisation et les exigences de sécurité essentielles relatives aux équipements de protection individuelle (EPI) de troisième catégorie. Les résultats de la certification sont les suivants :

Modèle	Eaux tempérées (Temp. = > 10°C [50°F])	Eaux froides (Temp. < 10 °C [50°F])	Marquage	Position
Abyss 22 Extreme	approuvé	approuvé	CE 0426	sur le premier étage
Abyss 22 Navy	approuvé	approuvé	CE 0426	sur le premier étage
Octopus Abyss 22 Extreme	approuvé	approuvé	CE 0426	sur le flexible

Le marquage CE indique que le produit est conforme aux exigences essentielles relatives à la santé et à la sécurité (DE89/686/EEC Annexe II jointel). Le suffixe 0426 après les lettres «CE» désigne Italcert, le centre d'essai agréé chargé du contrôle de production selon l'article 11B DE 89/686/EEC.

**PREMIER ÉTAGE MR22T**

Nouveau premier étage en laiton forgé, nickelé et chromé qui se différencie des précédentes versions par un poids inférieur. Ceci a été possible grâce à des solutions techniques innovantes permettant de conserver les mêmes composants internes. Technologie à membrane avec système DFC et siège haute pression remplaçable. Clapet haute pression en "Tri-matière" assurant une sécurité et une longévité plus grandes. Il comporte une sortie moyenne pression préférentielle DFC au pas de ½" UNF dédiée au flexible du deuxième étage, 3 autres sorties LP au pas de 3/8" UNF pour les accessoires et 2 sorties haute pression (HPI) au pas de 7/16" UNF. Ces dernières sont inclinées à 45° pour permettre une disposition plus intuitive des flexibles ou des émetteurs des ordinateurs à gestion d'autonomie.

**DEUXIEME ETAGE ABYSS 22 EXTREME/ABYSS 22 NAVY**

Le deuxième étage à système V.A.D. est réalisé en laiton nickelé et chromé. Ce matériau offre nombre d'avantages. Une robustesse absolue. Des épaisseurs de paroi réduites permettant une compacité sans obligation d'utiliser une membrane plus petite, ce qui réduit la résistance à l'avancement. Un effet antigivre, facilité par "l'action radiante" du métal. La technologie tout métal, associée au revêtement en résine fluoropolymère, fait de l'Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy/Octopus Abyss Extreme le premier détendeur dont les performances soient inégalées dans l'eau froide. Une respiration plus naturelle: les parois métalliques du deuxième étage "piègent" l'humidité contenue dans l'air expiré et la restituent lors de la phase inspiratoire, ce qui limite le phénomène habituel de "bouche sèche" dû à la respiration d'air trop sec.

Le couvercle est doté du système "Mesh-Grid" qui optimise l'entrée et la sortie des flux d'eau, améliorant ainsi les performances. L'embout en silicone souple hypoallergénique diminue la fatigue maxillaire et offre une prise sûre même au cours de longues plongées.

**OCTOPUS ABYSS EXTREME**

La version deuxième étage secours Octopus est équipée d'un flexible long (100 cm). Ce flexible est de couleur jaune pour être plus facilement repérable.

**LA RÉSINE FLUOROPOLYMÈRE**

L'enduction de résine fluoropolymère sur les parties métalliques du deuxième étage forme une pellicule résistante aux agents chimiques les plus agressifs. Naturellement anti-adhérente, elle empêche les cristaux de glace de se fixer au métal. Agrée pour un usage alimentaire, la résine fluoropolymère peut aussi être utilisée à des températures élevées ou basses.

**KIT CWD/CWD DRY**

Du fait que l'Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy est prévu pour des conditions d'utilisation particulièrement difficiles, et pour un usage de type professionnel en eaux froides, le premier étage MR22T est équipé du nouveau kit CWD/CWD DRY qui isole complètement tous leurs éléments internes du contact avec l'eau.

**ATTENTION**

- Les variations de couleur de la résine fluoropolymère n'affectent pas les performances.
- La résine fluoropolymère n'a qu'une limitation : sa faible résistance aux égratignures. De façon à protéger l'enduction de votre Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy/Octopus Abyss Extreme, veuillez respecter ces instructions :
  - Pendant l'utilisation, protéger le deuxième étage des chocs et des ragages.
  - Ne jamais le nettoyer avec des produits abrasifs ou des objets effilés.
  - Toujours ranger le détendeur de façon à ce que le deuxième étage ne soit pas en contact avec des surfaces abrasives ou des parties métalliques présentant des aspérités.
- Cependant, une éraflure sur l'extérieur du deuxième étage n'entamera pas sa bonne résistance au froid.
- Les pièces dont l'enduction résine est rayée ne sont pas remplacées sous garantie.

**Caractéristiques Techniques**

PREMIER ETAGE		
	MR22T CWD DRY	MR22T CWD
Mécanisme	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Compensé à membrane</li> <li>- Système DFC</li> <li>- Clapet "Tri-material"</li> </ul>	
Matières		
Pièces métalliques	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Laiton moulé haute résistance nickelé et chromé</li> <li>- Acier inoxydable</li> </ul>	
Pièces non métalliques	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Technopolymères haute résistance</li> </ul>	
Joints et membranes	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Caoutchouc nitrile</li> <li>- Caoutchouc silicone</li> </ul>	
Débit (pression 180 bars)	- 4800 l/min	
Moyenne pression		
Pression d'alimentation 200 bars	<ul style="list-style-type: none"> <li>- De 9,8 à 10,2 bars</li> </ul>	
Pression d'alimentation 30 bars	<ul style="list-style-type: none"> <li>- De 9,8 à 10,2 bars</li> </ul>	
Sorties premier étage		
Haute pression	- 2 7/16" UNF	
DFC	- 1 1/2" UNF (principale)	
Moyenne pression	- 3 3/8" UNF	
Poids		
INT	- 897 g	- 850 g
DIN	- 702 g	- 666 g

**Caractéristiques techniques**

	DEUXIÈME ÉTAGE		
	ABYSS 22 EXTREME	ABYSS 22 NAVY	OCTOPUS ABYSS EXTREME
Fonctionnement	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Système VAD</li> <li>- Couvercle Mesh-Grid</li> <li>- Boîtier-bimatière tout métal</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Système VAD</li> <li>- Couvercle Mesh-Grid</li> <li>- Boîtier-bimatière tout métal</li> </ul>
Matériaux			
Pièces métalliques	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Laiton plaqué nickel et chrome, traité avec de la résine fluoropolymère</li> <li>- Inox traité avec de la résine fluoropolymère</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Laiton plaqué nickel et chrome, traité avec de la résine fluoropolymère</li> <li>- Inox traité avec de la résine fluoropolymère</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Laiton plaqué nickel et chrome, traité avec de la résine fluoropolymère</li> <li>- Inox traité avec de la résine fluoropolymère</li> </ul>
Pièces non métalliques	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Technopolymères haute résistance</li> <li>- Résine fluoropolymère</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Technopolymères haute résistance</li> <li>- Résine fluoropolymère</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Technopolymères haute résistance</li> <li>- Résine fluoropolymère</li> </ul>
Joints et membranes	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Caoutchouc nitrile</li> <li>- Caoutchouc silicone</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Caoutchouc nitrile</li> <li>- Caoutchouc silicone</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Caoutchouc nitrile</li> <li>- Caoutchouc silicone</li> </ul>
Débit (alimentation 180 bar)	- 2400 l/min		- 2400 l/min
Type de flexible			
Standard	- Superflex 1/2" UNF	- Super flow 1/2" UNF	- Superflex 3/8"
Longueur flexible			
Standard	- 75 cm	- 80 cm	- 100 cm
Poids	- 270 g		- 270 g

## REGULADOR

# ABYSS 22 EXTREME - ABYSS 22 NAVY

## OCTOPUS ABYSS EXTREME

### ADVERTENCIA

Este folleto forma parte integral del manual de usuario del regulador Mares y debe guardarse junto a él.

### CERTIFICACIÓN CE

Los reguladores Mares que se describen en este manual han sido probados y certificados por el centro de pruebas registrado n.º 0426, Italcert, con sede en Viale Sarca 336, Milán (Italia), en virtud de la directiva europea 89/686/EEC del 21 de diciembre de 1989. Los procedimientos de ensayo se condujeron en virtud de la norma EN 250:2000, según la directiva arriba citada, que establece las condiciones de comercialización y los requisitos básicos de seguridad para equipos de protección personal de Categoría III. Los resultados de las pruebas de certificación fueron los siguientes:

Modelo	Aguas cálidas [Temp. = > 10°C (50°F)]	Aguas frías [Temp. < 10°C (50°F)]	Marca	Posición
Abyss 22 Extreme	aprobado	aprobado	CE 0426	en la primera etapa
Abyss 22 Navy	aprobado	aprobado	CE 0426	en la primera etapa
Octopus Abyss Extreme	aprobado	aprobado	CE 0426	en el latiguillo

Las marcas CE indican que el producto respeta los requisitos básicos de salud y seguridad (Anexo II DE 89/686/CEE). El sufijo 0426 que sigue a las letras "CE" representa al centro de pruebas registrado Italcert, encargado de supervisar la fabricación en virtud del Art. 11B DE 89/686/EEC.

### PRIMERA ETAPA MR22T

Nueva primera etapa de latón forjado, niquelado y cromado, que destaca respecto a las versiones anteriores por su peso ligero. Esto ha sido posible gracias a innovadoras soluciones técnicas, que han permitido mantener los mismos componentes internos. Tecnología de diafragma con sistema DFC y conector de alta presión sustituible. La válvula de alta presión, con tecnología "Tri-material", garantiza una mayor duración y seguridad. Equipada con un puerto principal de presión intermedia ½" UNF DFC con conexión al latiguillo principal de la segunda etapa, otros 3 puertos rosados de servicio de baja presión 3/8" UNF y 2 puertos rosados de alta presión 7/16" UNF. Estos últimos presentan un ángulo de inclinación de 45° para permitir una disposición más intuitiva de los latiguillos o de la unidad de transmisión de los ordenadores de buceo integrados.

### SEGUNDA ETAPA ABYSS 22 EXTREME/ABYSS 22 NAVY

Segunda etapa con sistema VAD, fabricada en latón niquelado y cromado. Este material ofrece distintas ventajas: Máxima resistencia Gracias a sus finas paredes, presenta un tamaño reducido sin necesidad de recurrir a un diafragma más pequeño, por lo que disminuye la resistencia al arrastre en el agua. Función anticongelante, facilitada por la "acción radiante" del metal. La tecnología todo metal, combinada con el revestimiento de resina de fluoropolímero, hace del Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy/Octopus Abyss Extreme el primer regulador de extraordinario rendimiento en aguas frías. Respiración más natural: las paredes de metal de la segunda etapa "capturan" la humedad del aire respirado y la devuelven durante la fase de inhalación, reduciendo así la sequedad de la boca que se suele producir al respirar aire demasiado seco. La tapa incorpora el sistema de rejilla Mesh-Grid, que optimiza el flujo de agua entrante y saliente y permite así un rendimiento todavía mayor. La boquilla está fabricada en silicona blanda hipoalergénica, que reduce la fatiga de la mandíbula y proporciona un ajuste seguro, incluso en inmersiones muy prolongadas.

### OCTOPUS ABYSS EXTREME

La segunda etapa en versión Octopus incorpora un latiguillo muy largo (100 cm). El color amarillo que lo caracteriza permite identificarlo inmediatamente en cualquier condición.

### LA RESINA FLUOROPOLÍMÉRICA

La Resina fluoropolímérica colocada en las partes de metal de la segunda etapa crea un revestimiento inatacable por los agentes químicos más agresivos. Naturalmente antiadherente, impide la formación de cristales de hielo en el metal. Aprobada para uso alimentario, la resina de fluoropolímero también se puede utilizar en temperaturas altas y bajas.

### KIT CWD/CWD SECO

Dado que el Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy ha sido ideado para su uso en condiciones especialmente complejas y para uso profesional en aguas frías, la primera etapa MR22T está equipada con el nuevo kit SECO CWD/CWD DRY, que aísla totalmente las secciones internas de la primera etapa e impide que entren en contacto con el agua.

## ⚠ ADVERTENCIA

- Las variaciones de color de la resina fluoropolimérica no influyen en las prestaciones.
- La resina de fluoropolímero sólo tiene una limitación: su baja resistencia a los arañazos. Para mantener inalterado en el tiempo el revestimiento de su Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy/Octopus Abyss Extreme les aconsejamos seguir las siguientes indicaciones:
  - Durante el uso proteger la segunda etapa contra los golpes y las abrasiones.
  - No limpiar nunca con productos abrasivos o con herramientas puntadas.
  - Guardar siempre el regulador posicionando la segunda etapa no en contacto con superficies abrasivas o partes metálicas angulosas.
- Eventuales abrasiones en la parte externa de la segunda etapa no perjudicarán en todo caso las buenas prestaciones en frío.
- Los componentes con la resina del revestimiento dañada por abrasiones no serán sustituidos en garantía.

### Características Técnicas

	<b>PRIMERA ETAPA</b>	
	MR22 <sup>T</sup> CWD DRY	MR22 <sup>T</sup> CWD
Funcionamiento	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Diseño de diafragma equilibrado</li> <li>- Sistema DFC</li> <li>- Válvula "Tri-material"</li> </ul>	
<b>Materiales</b>		
Piezas metálicas	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Latón moldeado, cromado y niquelado de alta resistencia</li> <li>- Acero inoxidable</li> </ul>	
Piezas no metálicas	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Tecnopolímeros de alta resistencia</li> </ul>	
Juntas y membranas	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Cauciú nitrílico</li> <li>- Cauciú de silicona</li> </ul>	
Capacidad (presión: 180 bar)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 4.800 l/min</li> </ul>	
<b>Presión intermedia</b>		
Presión de aspiración: 200 bar	<ul style="list-style-type: none"> <li>- De 9,8 a 10,2 bar</li> </ul>	
Presión de aspiración: 30 bar	<ul style="list-style-type: none"> <li>- De 9,8 a 10,2 bar</li> </ul>	
<b>Puertos de la primera etapa</b>		
Alta presión	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 puertos UNF de 7/16"</li> </ul>	
DFC	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 puerto UNF de 1/2" (principal)</li> </ul>	
Presión intermedia	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 3 puertos UNF de 3/8"</li> </ul>	
<b>Peso</b>		
INT	-897 g	-850 g
DIN	-702 g	-666 g

### Características técnicas

	<b>SEGUNDA ETAPA</b>			
	ABYSS 22 EXTREME	ABYSS 22 NAVY	OCTOPUS ABYSS EXTREME	
Funcionamiento	<ul style="list-style-type: none"> <li>- VAD system</li> <li>- Cubierta Mesh-Grid</li> <li>- Caja todo metallo</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- VAD system</li> <li>- Cubierta Mesh-Grid</li> <li>- Caja todo metallo</li> </ul>	
<b>Materiales</b>				
Componentes metálicos	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Latón cromado y niquelado tratado con resina de fluoropolímero</li> <li>- Acero inoxidable tratado con resina de fluoropolímero</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Latón cromado y niquelado tratado con resina de fluoropolímero</li> <li>- Acero inoxidable tratado con resina de fluoropolímero</li> </ul>	
Componentes no metálicos	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Tecnopolímeros de alta resistencia</li> <li>- Resina fluoropolimérica</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Tecnopolímeros de alta resistencia</li> <li>- Resina fluoropolimérica</li> </ul>	
Guarniciones y membranas	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Gomas nitrílicas</li> <li>- Gomas silícnicas</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Gomas nitrílicas</li> <li>- Gomas silícnicas</li> </ul>	
Capacidad (alimentación 180 bar)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 2400 l/min</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- 2400 l/min</li> </ul>	
<b>Tipo de latiguillo</b>				
Estándar	- Superflujo 1/2" UNF	- Super flow 1/2" UNF	- Superflujo de 3/8"	
<b>Largo del latiguillo</b>				
Estándar	- 75 cm	- 80 cm	- 100 cm	
Peso	- 270 g	- 270 g	- 270 g	

## REGULADOR

# ABYSS 22 EXTREME - ABYSS 22 NAVY

## OCTOPUS ABYSS EXTREME

 AVISO

Este folheto é parte integrante do manual de usuário do regulador Mares e deve ser mantido com o mesmo.

### CERTIFICAÇÃO CE

Os reguladores Mares contemplados neste manual foram previamente testados e certificados pelo Centro de Testes Registrado Nº Italcert - Viale Sarca 336, Milão - I, em conformidade com a diretiva Européia 89/686/EEC de 21 de Dezembro de 1989. Os procedimentos de teste foram realizados de acordo com a norma EN 250: 2000, em conformidade com a diretiva acima que estabelece as condições para a comercialização e as condições essenciais de segurança para os Equipamentos de Proteção Individual [EPI] da Categoria III.

Os resultados do teste de certificação foram os seguintes:

Modelo	Águas quentes [Temp. = > 10°C (50°F)]	Águas frias [Temp. < 10°C (50°F)]	Identificação	Posição
Abyss 22 Extreme	aprovado	aprovado	CE 0426	no primeiro estágio
Abyss 22 Navy	aprovado	aprovado	CE 0426	no primeiro estágio
Octopus Abyss Extreme	aprovado	aprovado	CE 0426	na mangueira

A marca de identificação indica que o produto está de acordo com as principais exigências sobre higiene e segurança [de acordo com [DE 89/686/EEC Anexo II]. O sufixo 0426 após as letras "CE" refere-se ao Centro de Testes Registrado Italcert responsável pelo monitoramento da produção, nos termos do Artigo 11B DE 89/686/EEC.

### PRIMEIRO ESTÁGIO MR22T

Novo primeiro estágio em latão forjado niquelado e cromado que se destaca das versões anteriores devido ao seu menor peso. Isto foi possível, graças às soluções técnicas inovadoras que ainda mantêm os mesmos componentes internos. Tecnologia do diafragma com sistema DFC e conector substituível da sede de alta pressão. A válvula de alta pressão é fabricada em "Tri-material", o que permite a maior segurança e durabilidade. É montada com uma saída preferencial DFC de pressão intermediária com uma conexão de rosca ½" UNF para a mangueira do segundo estágio principal, além de outras 3 saídas de serviço LP de rosca 3/8" UNF e 2 saídas de alta pressão (HP) com rosca 7/16" UNF. As últimas estão inclinadas num ângulo de 45° para permitir um layout mais intuitivo das mangueiras ou da unidade transmissora de computadores de mergulho integrados.

### SEGUNDO ESTÁGIO ABYSS 22 EXTREME/ABYSS 22 NAVY

Segundo estágio com sistema V.A.D., fabricado em latão niquelado e cromado. Este material apresenta várias vantagens, a saber: Rígidez absoluta, paredes mais finas graças a um tamanho mais compacto sem a necessidade de recorrer a um diafragma menor, resultando em menor arrasto na água. Função anti-congelamento, facilitada pela "ação radiante" do metal. A tecnologia 100% metal, a par do revestimento de resina fluoropolimérica, faz do Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy/Octopus Abyss Extreme o primeiro regulador com um desempenho sem paralelo em água fria. Respiração mais natural: As paredes metálicas do segundo estágio "capturaram" a umidade que se encontra no ar respirado, devolvendo-a durante a fase de inspiração, limitando assim o fenômeno comum de "boca seca" que é ocasionado pelo ar excessivamente seco da respiração. A tampa apresenta o sistema de "grelha metálica" para otimizar o fluxo de entrada e saída de água, permitindo uma melhoria adicional no desempenho. O bocal é fabricado em silicone macio anti-alérgico, limitando a fadiga mandibular e oferecendo um encaixe seguro, mesmo depois de mergulhos prolongados.

### OCTOPUS ABYSS EXTREME

O segundo estágio em versão Octopus é equipado com uma mangueira muito comprida (100 cm). Graças a sua cor amarela a mangueira é de fácil visualização em qualquer condição.

### A RESINA FLUOROPOLIMÉRICA

A Resina fluoropolimérica aplicada nas partes metálicas do segundo estágio cria um revestimento impermeável aos agentes químicos mais agressivos. Antidesativa por natureza, evita que os cristais de gelo adiram ao metal. Aprovada para uso alimentar, a resina fluoropolimérica também pode ser usada em altas e baixas temperaturas.

### KIT CWD/CWD DRY

Devido ao fato do Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy ter sido projetado para funcionar em condições particularmente exigentes e para uso profissional em água fria, o primeiro estágio MR22<sup>T</sup> está equipado com o novo kit CWD/CWD DRY que isola completamente as seções internas do primeiro estágio do contato com a água.

 AVISO

- Variações de cor da resina fluoropolimérica não influem no desempenho a que se destina.
- A resina fluoropolimérica tem apenas uma restrição: a sua baixa resistência aos arranhões. Para manter a durabilidade do revestimento do Vs Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy/Octopus Abyss Extreme, recomendamos que observe as indicações abaixo:
  - Durante a utilização, proteja o segundo estágio de impactos e da abrasão.
  - Jamais limpe com produtos abrasivos ou com ferramentas pontiagudas.
  - Monte sempre o regulador, colocando o segundo estágio fora do contato com superfícies abrasivas ou partes metálicas com bordos cortantes.
- A eventual presença de abrasão na parte externa do segundo estágio não afeta normalmente o bom desempenho no frio.
- A garantia não cobre a substituição dos componentes que apresentarem a resina do revestimento danificada pela abrasão.

**Características Técnicas**

	PRIMEIRO ESTÁGIO	
	MR22 <sup>T</sup> CWD DRY	MR22 <sup>T</sup> CWD
Operação	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Modelo de diafragma balanceado</li> <li>- Sistema DFC</li> <li>- Válvula "Tri-material"</li> </ul>	
Materiais		
Partes metálicas	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Latão moldado de alta resistência, niquelado e cromado</li> <li>- Aço inox</li> </ul>	
Partes não-metálicas	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Tecnopolímeros de alto impacto</li> </ul>	
Vedações e diafragmas	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Borrachas nitrílicas</li> <li>- Borrachas de silicone</li> </ul>	
Capacidade (pressão 180 bar)	- 4800 l/min	
Pressão intermédia		
Pressão de entrada 200 bar	<ul style="list-style-type: none"> <li>- De 9,8 bar a 10,2 bar</li> </ul>	
Pressão de entrada 30 bar	<ul style="list-style-type: none"> <li>- De 9,8 bar a 10,2 bar</li> </ul>	
Saidas no Primeiro estágio		
Alta pressão	- 2 x 7/16" UNF	
DFC	- 1 x 1/2" UNF (principal)	
Pressão intermédia	- 3 x 3/8" UNF	
Peso		
INT	- 897 g	- 850 g
DIN	- 702 g	- 666 g

**Características técnicas**

	SEGUNDO ESTÁGIO	
	ABYSS 22 EXTREME	ABYSS 22 NAVY
Funcionamento	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Sistema VAD</li> <li>- Tampa Mesh-Grid</li> <li>- Corpo 100% metal</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Sistema VAD</li> <li>- Tampa Mesh-Grid</li> <li>- Corpo 100% metal</li> </ul>
Materiais		
Componentes metálicos	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Latão niquelado e cromado tratado com resina fluoropolimérica</li> <li>- Aço inox tratado com resina fluoropolimérica</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Latão niquelado e cromado tratado com resina fluoropolimérica</li> <li>- Aço inox tratado com resina fluoropolimérica</li> </ul>
Componentes não metálicos	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Tecnopolímeros de alta resistência</li> <li>- Resina fluoropolimérica</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Tecnopolímeros de alta resistência</li> <li>- Resina fluoropolimérica</li> </ul>
Vedação e diafragma	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Borrachas de nitrila</li> <li>- Borrachas de silicone</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Borrachas de nitrila</li> <li>- Borrachas de silicone</li> </ul>
Capacidade (alimentação 180 bar)	- 2400 l/min	- 2400 l/min
Tipo de mangueira		
Standard	- Superflex 1/2" UNF	- Super flow 1/2" UNF
Comprimento da mangueira		- Super flex 3/8"
Standard	- 75 cm	- 80 cm
Peso	- 270 g	- 270 g

## ADEMAUTOMAAT

# ABYSS 22 EXTREME - ABYSS 22 NAVY

## OCTOPUS ABYSS EXTREME

### WAARSCHUWING

Dit informatieblad is een integraal onderdeel van de gebruikershandleiding voor Mares ademautomaten en dient bij de handleiding bewaard te worden.

### CE-MARKERING

De Mares ademautomaten die in deze handleiding worden beschreven, zijn conform Richtlijn 89/686/EEG van 21 december 1989 getest en goedgekeurd door geregistreerd testinstituut 0426 – Italcert, Viale Sarca 336, Milaan, Italië. De testprocedures werden uitgevoerd in overeenstemming met de EN 250: 2000-norm conform bovengenoemde richtlijn waarin de voorwaarden voor het in de handel brengen van en de essentiële veiligheidsseisen van Persoonlijke beschermingsmiddelen [PBM] Categorie III zijn geregeld. Dit zijn de testresultaten:

Model	Warm water [Temp. = > 10°C]	Koud water [Temp. < 10°C]	Markering	Plaats
Abyss 22 Extreme	goedgekeurd	goedgekeurd	CE 0426	op de eerste trap
Abyss 22 Navy	goedgekeurd	goedgekeurd	CE 0426	op de eerste trap
Octopus Abyss Extreme	goedgekeurd	goedgekeurd	CE 0426	op de slang

De CE-markering betekent dat het product voldoet aan de essentiële eisen ten aanzien van gezondheid en veiligheid (Richtlijn 89/686/EEG Bijlage II). Het achtervoegsel 0426 achter de letters "CE" betekent dat de geregistreerde testinstantie Italcert conform Art. 11B van Richtlijn 89/686/EEG toezicht houdt op de productie.

### ERSTE TRAP MR22

Nieuwe eerste trap met huis van warmgesmeed vernikkeld en verchromd messing. De eerste trap valt onmiddellijk op vanwege het lage gewicht. Deze lichtgewicht uitvoering is mogelijk dankzij de toepassing van innovatieve technische oplossingen terwijl gebruik wordt gemaakt van dezelfde inwendige componenten. Membraanteknologie met DFC-systeem en een vervangbare hogedrukzitting. De hogedrukklep, die is vervaardigd van "Tri-material", staat voor een langere levensduur en grotere veiligheid. De eerste trap is voorzien van een DFC-lagedrukpoot met een 1/2" UNF-aansluiting voor de primaire tweede trap, nog drie lagedruipoorten met 3/8" UNF-draad en twee hogedruipoorten met 7/16" UNF-draad. Deze laatste poorten vormen een hoek van 45 graden, zodat de slangen of de zender van de geïntegreerde duikcomputers optimaal kunnen worden aangesloten.

### TWEEDE TRAP ABYSS 22 EXTREME/ABYSS 22 NAVY

Tweede trap met V.A.D.-systeem van vernikkeld en verchromd messing. Dit materiaal heeft een aantal voordelen: Robuust. Dankzij de dunne wanden is de tweede trap compact zonder de noodzaak van een kleiner membraan. Het resultaat is minder weerstand van het water. Antivries, wat wordt bewerkstelligd door de 'straling' van het metaal. De 'geheel metaal'-technologie in combinatie met de fluoropolymeren harscoating maakt de Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy/Octopus Abyss Extreme tot de nummer één ademautomaat met ongeëvenaarde prestaties in koud water. Natuurlijker ademhalen: de metalen wanden van de tweede trap houden het vocht van de uitgedademde lucht vast en hergebruiken het voor de inademing. Dat betekent minder snel last van een 'droge mond', zoals het geval is bij het ademen van overmatig droge lucht. De kap is voorzien van het "Mesh-Grid"-systeem om het inkomende en uitgaande water beter te reguleren. Hierdoor presteert de tweede trap nog beter. Het mondstuk is gemaakt van zacht hypoallergeen silicone zodat de kaken minder snel moe worden en het mondstuk zelfs tijdens zeer lange duiken nog prettig in de mond ligt.

### OCTOPUS ABYSS EXTREME

De octopusversie van de tweede trap is voorzien van een redelijk lange slang (100 cm). Dankzij de opvallende gele kleur is de octopus direct herkenbaar onder alle omstandigheden.

### DE FLUOROPOLYMEERHARS

De fluoropolymeerhars op de metalen delen van de tweede trap vormt een coating die bestendig is tegen de meest agressieve chemische stoffen. Het fluoropolymeerhars vormt van nature een antikleeflaag, waardoor ijskristallen zich niet aan het metaal vasthechten. Het materiaal is goedgekeurd voor gebruik met voedingsmiddelen en is dan ook geschikt voor gebruik bij hoge en lage temperaturen.

### CWD-SET/CWD DRY-SET

Aangezien de Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy is bedoeld voor gebruik onder bijzonder zware omstandigheden en voor professioneel gebruik in koud water, is de eerste trap MR22<sup>T</sup> voorzien van de CWD/CWD DRY-set, waardoor alle inwendige secties van de eerste trap volledig worden geïsoleerd en niet in contact komen met het water.

## ⚠ WAARSCHUWING

- Afwijkingen in de kleur van de fluoropolymeerhars zijn niet van invloed op de prestatie.
- Fluoropolymeerhars heeft slechts één beperking: het is gevoelig voor krassen. Volg de volgende aanwijzingen om de coating op de Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy/Octopus Abyss Extreme te beschermen:
  - Bescherf de tweede trap tijdens gebruik tegen stoten en krassen.
  - Reinig het materiaal nooit met schuurmiddel of scherpe voorwerpen.
  - Berg de ademaautomaat altijd zodanig op dat de tweede trap niet in aanraking komt met ruwe oppervlakken of scherpe metalen delen.
- Krassen aan de buitenzijde van de tweede trap zullen de goede prestatie in koud water echter niet beïnvloeden.
- Onderdelen met krassen in de harscoating worden niet onder garantie vervangen.

### Technische Kenmerken

	EERSTE TRAP	
	MR22 <sup>T</sup> CWD DRY	MR22 <sup>T</sup> CWD
Werking	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Gebalanceerd met membraan</li> <li>- DFC-systeem</li> <li>- "Tri-material"-klep</li> </ul>	
Materialen		
Metalen delen	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Gegoten messing met hoge weerstand, verchroomd en vernikkeld messing</li> <li>- Roestvrij staal</li> </ul>	
Niet-metalen delen	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Schokbestendige technopolymeren</li> </ul>	
Afdichtingen en membranen	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Nitrilrubber</li> <li>- Siliconenrubber</li> </ul>	
Capaciteit (druk 180 bar)	- 4.800 l/min	
Middendruk		
Inlaatdruk 200 bar	- Van 9,8 tot 10,2 bar	
Inlaatdruk 30 bar	- Van 9,8 tot 10,2 bar	
Poorten eerste trap		
Hoge druk	- 2 7/16" UNF	
DFC	- 1 1/2" UNF (primair)	
Middendruk	- 3 3/8" UNF	
Gewicht		
INT	- 897 g	- 850 g
DIN	- 702 g	- 666 g

### Technische kenmerken

	TWEEDE TRAP		
	ABYSS 22 EXTREME	ABYSS 22 NAVY	OCTOPUS ABYSS EXTREME
Werking	<ul style="list-style-type: none"> <li>- VAD-systeem</li> <li>- Mesh-Grid-deksel</li> <li>- Geheel metalen huis</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- VAD-systeem</li> <li>- Mesh-Grid-deksel</li> <li>- Geheel metalen huis</li> </ul>	
Materialen			
Metalen delen	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Verchroomd en vernikkeld messing, behandeld met fluoropolymeerhars</li> <li>- Roestvrij staal met fluoropolymeerhars</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Verchroomd en vernikkeld messing, behandeld met fluoropolymeerhars</li> <li>- Roestvrij staal met fluoropolymeerhars</li> </ul>	
Niet-metalen delen	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Schokbestendige technopolymeren</li> <li>- Fluoropolymeerhars</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Schokbestendige technopolymeren</li> <li>- Fluoropolymeerhars</li> </ul>	
Afdichtingen en membranen	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Nitril rubber</li> <li>- Siliconenrubber</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Nitril rubber</li> <li>- Siliconenrubber</li> </ul>	
Capaciteit (druk 180 bar)	- 2400 l/min	- 2400 l/min	
Slangtype			
Standaard	- Super flex 1/2" UNF	- Super flow 1/2" UNF	- Super flex 3/8"
Lengte slang			
Standaard	- 75 cm	- 80 cm	- 100 cm
Gewicht	- 270 g	- 270 g	- 270 g

## REGULATOR

# ABYSS 22 EXTREME - ABYSS 22 NAVY

## OCTOPUS ABYSS EXTREME

 **VARNING!**

Detta papper är en viktig del av bruksanvisningen för Mares regulator och ska förvaras tillsammans med den.

### CE-MÄRKNING

De Mares-regulatorer som beskrivs i denna bruksanvisning har testats och försetts med kontrollcertifikat av allmänt organ 0426 - Italcert - Viale Sarca 336, Milano - I, i enlighet med EG-direktiv 89/686/EEC av den 21 december 1989. Testet företogs i enlighet med standarden EN 250: 2000 i överensstämmelse med ovannämnda direktiv som bestämmer villkoren för marknadsföring och väsentliga säkerhetskrav för personlig skyddsutrustning i kategori III. Certifieringens testresultat var följande:

Modell	Varmt vatten [Temp. > 10°C]	Kallt vatten [Temp. < 10°C]	Märkning	position
Abyss 22 Extreme	godkänd	godkänd	CE 0426	på förstasteget
Abyss 22 Navy	godkänd	godkänd	CE 0426	på förstasteget
Octopus Abyss Extreme	godkänd	godkänd	CE 0426	på slangen

CE-märkningen visar att produkten överensstämmer med väsentliga hälsos- och säkerhetskrav [Att. (DE 89/686/EEC Annex II). Siffrorna 0426 efter bokstäverna "CE" hänvisar till allmänt organ Italcert som har ansvaret för att övervaka tillverkningen under Art. 11B DE 89/686/EEG.

### MR22<sup>T</sup> FÖRSTA STEG

Nytt förstasteg av förnicklad och förkromad mässing som skiljer sig från tidigare versioner p.g.a. sin låga vikt. Detta möjliggjordes tack vare nyskapande tekniska lösningar som fortfarande behåller samma komponenter på insidan. Membranteknik med DFC-systemet och en utbytbar HP-säteskoppling. HP-ventilen är tillverkad av "Tri-material" som ger överlägens säkerhet och hållbarhet. Den har en föredragen mellantrycksport (DFC) med en 1/2" UNF-koppling till det primära andrasteget samt 3 andra 3/8" LP-portar och 2 högtrycksportar (HP) med 7/16" UNF-tråd. Den senare har en lutning på 45° vinkel för att ge slangarna eller överföringsenheten till den integrerade dykdatorn en mer intuitiv layout.

### ABYSS 22 EXTREME ANDRASTEGET/ABYSS 22 NAVY

Andrasteg tillverkat i förnicklad och förkromad mässing och utrustad med V.A.D.-systemet. Ett andrasteg i metall ger flera fördelar: Mycket hållbart. Tunnare väggar ger ett mer kompakt andrasteg utan att göra avsteg för ett mindre membran, vilket ger mindre motstånd i vattnet. Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy/Octopus Abyss Extreme är den första regulatorn i hela mettall med överdrag i fluorpolymerharts som ger enastående prestation i kyla. Mer naturlig andning: metallväggarna i andrasteget fångar fukten i utandningsluften, vilket kommer tillbaka till dykaren vid inandningen. Detta ger mindre problem med den vanliga muntrorheten vid andning av den mycket torra dykluftens. Locket har ett metallnät för att underlätta vattenflödet till och från membranet. Även detta ger ökad prestanda. Munstycket är gjort av mjuk silikon med låg allergirisk, vilket minskar käkträthet och ger bra passform även efter långa dyk.

### OCTOPUS ABYSS EXTREME

Octopus-andrasteget har en relativt lång slang (100 cm). Dess karakteristiska gula färg gör att den är omedelbart identifierbar under alla omständigheter.

### FLUOROPOLYMERHARTSET

Fluoropolymerhartsset på andrastegets metalldelar skapar en beläggning som motstår de mest aggressiva kemiska ägenter. Metallen har en naturlig nonstick-egenskap som förhindrar att iskristaller fastnar. Fluoropolymer har godkänts för användning vid matlagning och kan användas i både höga och låga temperaturer.

### UTRUSTNINGEN CWD/CWD DRY

Eftersom det är meningen att Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy ska användas under särskilt krävande förhållanden och för professionell användning i kallt vatten är MR22<sup>T</sup> förstasteget utrustat med det nya CWD/CWD DRY-kittet som helt och hållit isolerar alla förstastegets interna sektioner från kontakt med vatten.

**VARNING!**

- Variationer i fluorpolymerhartssets färg påverkar inte dess prestanda.
- Fluoropolymerharts har endast en begränsning: den har lågt skrapmotstånd. Du skyddar beläggningen på din Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy/Octopus Abyss Extreme genom att följa instruktionerna nedan:
  - Skydda andrasteget mot stötar och skrämrör under användning.
  - Rengör aldrig med frätande produkter eller vassa föremål.
  - Lagra regulatorn så att andrasteget inte kommer i kontakt med sträva ytor eller vassa metalldelar.
  - Rispor på andrastegets yttersida påverkar emellertid inte dess goda prestanda i kyla.
- Komponenter med rispskadad hartsbeläggning ersätts inte under garantin.

**Tekniska Egenskaper**

	<b>FÖRSTATEG</b>	
	<b>MR22<sup>T</sup> CWD DRY</b>	<b>MR22<sup>T</sup> CWD</b>
Funktion	- Konstruktion med balanserat membran - DFC-system - Ventil med tre olika material	
<b>Material</b>		
Metalldelar	- Höghållfast gjuten mässing, förkromad och förficklad - Rostfritt stål	
Delar som inte är av metall	- Teknopolymer med hög motståndskraft	
Tätningar och membran	- Nitrilgummi - Silikongummi	
Kapacitet (vid 180 bar)	- 4.800 l/min	
<b>Mellantryck</b>		
Inloppstryck 200 bar	- Från 9,8 till 10,2 bar	
Inloppstryck 30 bar	- Från 9,8 till 10,2 bar	
<b>Förstategets utgångar</b>		
Högtryck	- 2 7/16" UNF	
DFC	- 1 1/2" UNF (primär)	
Mellantryck	- 3 3/8" UNF	
<b>VIKT</b>		
INT	-897 g	-850 g
DIN	-702 g	-666 g

**Tekniska egenskaper**

	<b>ANDRATEG</b>		
	<b>ABYSS 22 EXTREME</b>	<b>ABYSS 22 NAVY</b>	<b>OCTOPUS ABYSS EXTREME</b>
Funktion	- VAD-system, nätoverdrag hölje helt i metall		- VAD-system, nätoverdrag hölje helt i metall
<b>Material</b>			
Metalldelar	- Nickel- och förkromad mässing som har behandlats med fluorpolymerharts - Rostfritt stål som behandlats med fluorpolymerharts		- Nickel- och förkromad mässing som har behandlats med fluorpolymerharts - Rostfritt stål som behandlats med fluorpolymerharts
Icke-metalldelar	- Högtåliga teknopolymerer - Fluoropolymerharts		- Högtåliga teknopolymerer - Fluoropolymerharts
Packningar och membran	- Nitrylgummi - Silikongummi		- Nitrylgummi - Silikongummi
Kapacitet (tryck 180 bar)	-2400 l/min		-2400 l/min
<b>Slangtyp</b>			
Standard	- Superflex 1/2" UNF	- Super flow 1/2" UNF	- Superflex 3/8"
<b>Slangens längd</b>			
Standard	- 75 cm	- 80 cm	- 100 cm
Vikt	-270 g		-270 g

# ABYSS 22 EXTREME - ABYSS 22 NAVY OCTOPUS ABYSS EXTREME

## ⚠ ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Αυτό το φυλλάδιο αποτελεί αναπόσπαστο μέρος του εγχειρίδιου χρήσης για το ρυθμιστή της Mares και θα πρέπει να φυλάσσεται μαζί με αυτό.

### ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ CE

Οι ρυθμιστές της Mares που περιγράφονται στο παρόν εγχειρίδιο έχουν υποβληθεί σε δοκιμές και φέρουν πιστοποίηση CE από το Καταχωριμένο Κέντρο Δοκιμών αρ. 0426 - Italcert - Viale Sarca 336, Μιλάνο, Ιταλία, σύμφωνα με την ευρωπαϊκή οδηγία 89/686/EOK της 21ης Δεκεμβρίου 1989. Οι διαδικασίες δοκιμών διεξήχθησαν σύμφωνα με το πρότυπο EN 250: 2000 και σε συμβόρφωση με την ανωτέρω οδηγία ν οποια ορίζει τις προϋποθέσεις για την εμπορία και τις βασικές απαιτήσεις ασφαλείας που πρέπει να πληρούνται οι Μέσα Απομικής Προστασίας (ΜΑΠ) της κατηγορίας III.

Τα αποτελέσματα των δοκιμών πιστοποίησης έχουν ως εξής:

Μοντέλο	Θερμό νερό	Ψυχρά νερά	Σήμανση	Θέση
(Θερμ. => 10°C (50°F))	(Θερμ. < 10°C (50°F))			
Abyss 22 Extreme	εγκριθήκε	εγκριθήκε	CE 0426	στο πρώτο στάδιο
Abyss 22 Navy	εγκριθήκε	εγκριθήκε	CE 0426	στο πρώτο στάδιο
Octopus Abyss Extreme	εγκριθήκε	εγκριθήκε	CE 0426	Στον εύκαμπτο ωμόνα

Η σήμανση CE υποδεικνύει ότι το προϊόν συμμορφώνεται με τις βασικές απαιτήσεις ως προς την υειδί και την ασφάλεια [Παράρτ. (DE 89/686/EOK Παράρτημα II)]. Η κατάληξη 0426 μετά τους χαρακτήρες "CE" υποδεικνύει το Καταχωριμένο Κέντρο Δοκιμών Italcert το οποίο είναι αρμόδιο για την παρακολούθηση της παραγωγής θάσει του άρθρ. 11B DE 89/686/EOK.

### ΠΡΩΤΟ ΣΤΑΔΙΟ MR22T

Νέο πρώτο στάδιο από επινκελωμένο και επιχρωματέμο σφυρηλατημένο ορείχαλκο, το οποίο ξεκωρίζει από τις προηγούμενες εκδόσεις χάρη στο μικρότερο βάρος του. Αυτό ήταν δυνατό χάρη σε πρωτοποριακές τεχνικές λύσεις, που επέτρεψαν τη διατήρηση των ιδιών εσωτερικών εξόρμητων. Τεχνολογία διαφράγματος με σύστημα DFC (Διανομικός έλεγχος ροής) και σύνδεσμο βάσης υψηλής πίεσης HP ο οποίος μπορεί να αντικατασταθεί. Η βαθιδιά υψηλής πίεσης κατασκευάζεται από τρία υλικά και προσφέρει μέγιστη αντοχή στο χρόνο και ασφάλεια. Φέρει μια πρωτηριώδη εξόδο διενίδημεσης πίεσης DFC με σύνδεση 1/2" UNF για τον εύκαμπτο ωμόνα του κύριου δεύτερου σταδίου, καθώς και τρεις ακόμη εξόδους χαμηλής πίεσης (LP) με σπειρώματα 3/8" UNF και δύο υψηλής (HP) με σπειρώματα 7/16" UNF. Οι έξοδοι HP έχουν κλίση 45°, προκειμένου να είναι πιο βολική η διευθέτηση των σωλήνων ή πις μονάδας μετάδοσης των ενσωματωμένων καταδυτικών κομμιούπερ.

### ΔΕΥΤΕΡΟ ΣΤΑΔΙΟ ABYSS/ABYSS 22 NAVY

Δεύτερο στάδιο με σύστημα V.A.D. (Σχεδιασμός υποβοτηθόμενος από στροβιλούμενο από στροβιλούμενο από επινκελωμένο ορείχαλκο. Το υλικό αυτό παρουσιάζει ορισμένα πλεονεκτήματα: Πλήρη στιβαρότητα - με τα λεπτότερα τοιχώματα επιτυγχάνεται ένα πιο συμπαγές μέγεθος και ο χρήστης δεν κραξάζεται να καταφύγει σε ένα μικρότερο διάφραγμα, με αποτέλεσμα τη μικρότερη αντίσταση του νερού. Αντιψηκτική λειτουργία, η οποία διευκολύνεται από την "ψυκτική δράση" του μετάλλου. Η τεχνολογία κατασκευής "εξ ολοκλήρου από μετάλλο", σε σινδηνόμηρο με την επιτήρηση από πολυμερική φθοριώδη ροτίνη, καθιστά το Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy/Octopus Abyss Extreme τον πρώτο ρυθμιστή με απαράμιλλες επιδόσεις σε ψυχρές θερμοκρασίες. Πιο φυσική αναπού: Τα μεταλλικά τοιχώματα του δεύτερου σταδίου "αιχμαλωτίζουν" την υγρασία που εμπεριέκεται στον αέρα που αναπνέετε και πνηματίζεται στη φάση της ευπνοΐας, ώστε να περιορίζεται το συκό φαινόμενο του "στεγνού στόματος" [Έρροστομία] που οφείλεται στην εισιτηριακή έρημο αέρα.

### ΟΚΤΑΠΟΣ ΑΒΥΣΣ ΕΞΤΡΕΜΕ

Το δεύτερο στάδιο ή δέκδιος Οκτώριας είναι εξοπλισμένο με έναν εύκαμπτο ωμόνα μεγάλου μήκους (100 cm). Χάρη στο χαρακτηριστικό κίτρινο χρώμα του, αναγνωρίζεται αμέσως, υπό οποιεσδήποτε συνθήκες.

### ΠΟΛΥΜΕΡΙΚΗ ΦΘΟΡΙΟΥΧΟΣ PHTNH

Η πολυμερική φθοριώδης ροτίνη σχηματίζεται επιστρώσων πάνω στα μεταλλικά μέρη του δεύτερου σταδίου, η οποία είναι ιδιαίτερα ανθεκτική στις πιο επιθετικές χρημάτισεις. Εκ φύσεως αντικολλητική, η πολυμερική φθοριώδης ροτίνη προλαμβάνει την προσκόλληση των κρυστάλλων πάγου στο μετάλλο. Εγκεκριμένη για διαιτητική χρήση, μπορεί να χρησιμοποιείται τόσο σε ψηφλές όσο και σε χαμηλές θερμοκρασίες.

### KIT CWD/CWD DRY

Καθώς το Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy προορίζεται για επαγγελματική χρήση σε ψυχρά νερά, κάτω από συνθήκες με ιδιαίτερα αυξημένες απαιτήσεις, το πρώτο στάδιο MR22T είναι εξοπλισμένο με το νέο κιτ CWD/CWD DRY, το οποίο απομονώνει πλήρως όλα τα εσωτερικά τμήματα του πρώτου σταδίου από την επαφή με το νερό.

**⚠ WARNING!**

- Η αντικατάσταση εξαρτημάτων με γρατζουνίες στη φθοριούχα πολυμερή ρπτινώδη επιστρώση δεν καλύπτεται από την εγγύηση.
- Η πολυμερική φθοριούχος ρπτίνη υφίσταται μόνο έναν περιορισμό: δεν είναι ιδιαίτερα ανθεκτική στις γρατζουνίες. Για να προστατεύεστε την επιστρώση του Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy/Octopus Abyss Extreme, ακολουθήστε τις παρακάτω οδηγίες:
  - Κατά τη διάρκεια της χρήσης, προφυλάσσετε το δεύτερο στάδιο από προσκρούσεις και γδαρσίματα.
  - Μην το καθαρίζετε ποτέ χρησιμοποιώντας λειαντικά προϊόντα ή αιχμηρά αντικείμενα.
  - Αποθηκεύετε πάντοτε το ρυθμιστή έτσι, ώστε το δεύτερο στάδιο να μην έρχεται σε επαφή με τραχιές επιφάνειες ή μπερά μεταλλικά εξαρτήματα.
- Εντύπως, τυχόν γρατζουνίες στο εξωτερικό του δεύτερου σταδίου δεν θα επηρεάσουν αρνητικά την καλή απόδοση σε χαμηλές θερμοκρασίες.
- Η αντικατάσταση εξαρτημάτων με γρατζουνίες στη ρπτινώδη επιστρώση δεν καλύπτεται από την εγγύηση.

**Τεχνικά Χαρακτηριστικά**

	<b>ΠΡΩΤΟ ΣΤΑΔΙΟ</b>	
	MR22T CWD DRY	MR22T CWD
Λειτουργία	- Σχεδιασμός ιασφρόπημένου διαφράγματος - Σύστημα DFC - Βαλβίδα τριών υλικών	
Υλικά		
Μεταλλικά μέρη	- Επιχρωματωμένος και επινικελωμένος χυτός ορείχαλκος υψηλής αντοχής - Ανοξείδωτος χάλυβας	
Μη μεταλλικά μέρη	- Τεχνοπολυμερή ανθεκτικά στις κρούσεις	
Εξαρτήματα στεγάνωσης και μεμβράνες	- Ελαστικά νιτριλίου - Ελαστικά σιλικόνης	
Χωρητικότητα [πίεση 180 bar]	-4.800 l/min	
Ενδιάμεση πίεσην		
Πίεση εισόδου 200 bar	- Από 9,8 bar ως 10,2 bar	
Πίεση εισόδου 30 bar	- Από 9,8 bar ως 10,2 bar	
Έξοδοι πρώτου σταδίου		
Υψηλή πίεση	-2 7/16" UNF	
DFC	-1 1/2" UNF [κύρια]	
Ενδιάμεση πίεσην	-3 3/8" UNF	
ΒΑΡΟΣ		
INT	-897 g	-850 g
DIN	-702 g	-666 g

**Τεχνικά χαρακτηριστικά**

	<b>ΔΕΥΤΕΡΟ ΣΤΑΔΙΟ</b>	
	ABYSS 22 EXTREME   ABYSS 22 NAVY   OCTOPUS ABYSS EXTREME	
Λειτουργία	- Σύστημα VAD - Καπάκι δικτυωτού πλέγματος, - Θήκη εξ ολοκλήρου από μέταλλο	- Σύστημα VAD - Καπάκι δικτυωτού πλέγματος, - Θήκη εξ ολοκλήρου από μέταλλο
Υλικά		
Μεταλλικά μέρη	- Επιχρωματωμένος και επινικελωμένος ορείχαλκος επεξεργασμένος με πολυμερική φθοριούχο ρπτίνη - Ανοξείδωτος χάλυβας επεξεργασμένος με πολυμερική φθοριούχο ρπτίνη	- Επιχρωματωμένος και επινικελωμένος ορείχαλκος επεξεργασμένος με πολυμερική φθοριούχο ρπτίνη - Ανοξείδωτος χάλυβας επεξεργασμένος με πολυμερική φθοριούχο ρπτίνη
Μη μεταλλικά μέρη	- Τεχνοπολυμερή ανθεκτικά στις κρούσεις - Πολυμερική φθοριούχος ρπτίνη	- Τεχνοπολυμερή ανθεκτικά στις κρούσεις - Πολυμερική φθοριούχος ρπτίνη
Εξαρτήματα στεγάνωσης και μεμβράνες	- ελαστικά νιτριλίου, - ελαστικά σιλικόνης	- ελαστικά νιτριλίου, - ελαστικά σιλικόνης
Χωρητικότητα [πίεση 180 bar]	-2400 l/min	-2400 l/min
Τύπος εύκαμπτου σωλήνα		
Στάνταρ	- Super flex 1/2" UNF	- Super flow 1/2" UNF
Μήκος εύκαμπτου σωλήνα		- Υπερελαστικός 3/8" UNF
Στάνταρ	-75 cm	-80 cm
Βάρος	-270 g	-270 g

## REGULAATTORI

# ABYSS 22 EXTREME - ABYSS 22 NAVY

## OCTOPUS ABYSS EXTREME

### VAROITUS

Kyseinen kirjanen kuuluu olennaisena osana Mares regulaattorin käyttööhjeseen ja sitä tulee säilyttää sen ohella.

### EY-SERTIFIKAATIO

Kyseisessä ohjekirjassa kuvatut Mares regulaattorit on tarkastanut ja hyväksynyt 21.12.1989 annetun Neuvoston Direktiivin n. 89/686/CEE CE- standardien vaatimusten mukaan Valtuutettu Turvatarkastaja n. 0426 – Italcert – Viale Sarca 336, Milano, Italia. Testausmenetelmät noudattavat EN 250: 2000 standardia yllämainitun direktiivin markkinointiehtojen ja olennaisten III-luokan henkilökohtaisiin suojaimiin liittyvien vähimmäisturvavaatimusten mukaisesti. Testauksen tulokset ovat seuraavat:

Malli	Lämmin vesi	Kylmät vedet	Merkintä	Sijainti
Abyss 22 Extreme	[Lämpöt. = > 10°C] hyväksytty	[Lämpöt. < 10°C] hyväksytty	CE 0426	paineenalentimessa
Abyss 22 Navy	hyväksytty	hyväksytty	CE 0426	paineenalentimessa
Octopus Abyss Extreme	hyväksytty	CE 0426	letkussa	

CE-merkintä on todiste siitä, että tuote on olennaisten terveys- ja turvallisuusvaatimusten mukainen (Liite DE 89/686/ETY Liite II mukaisesti). Kirjainten "CE" perässä oleva numero 0426 osoittaa valtuutettua Italcert turvatarkastajaa, joka vastaa tuotteen tarkastuksesta direktiivin DE 89/686/CEE, Art. 11B mukaisesti.

### MR22T-PAINEEALENNIN

Uusi nikkelilöytä ja kromatti messinkirunko, joka erottuu edellisistä versioista kevyen painonsa vuoksi. Se on mahdollista innovatiivisten teknisten ratkaisujen ansiosta, jotka säilyttävät silti samat sisäiset komponentit. Kalvoitoinen teknologia DFC-systeemillä ja vahdettava korkeapaineistukan vastakkappale. "Tri-materiaalista" valmistettu korkeapaineiventtiili, joka antaa äärimmäisen kestävyyden ja turvallisuuden. Siinä on ensisijaiselle annostimelle tarkoitettu DFC-ulosotto 1/2" UNF -liittännällä, sekä 3 muuta 3/8" matalapaineulosottoa ja 2 korkeapaineulosottoa, joissa on 7/16" UNF-kierre. Jälkimmäiset on asetettu 45 asteen kulmaan letkujen tai langattomien tietokoneiden lähettimien liittämiseen sijoittelun helpottamiseksi.

### ABYSS-ANNOSTIN/ABYSS 22 NAVY

V.A.D.-systeemillä varustettu annostin on tehty nikkelilöydystä ja kromatusta messingistä. Tällä materiaalilla on useita etuja: Äärimmäinen kestävyys Ohuempien seinämien ansiosta annostimesta on saatu pienikokoisempi kalvojen kokoa pienentämättä. Tuloksena on pienempi vedenvastus. Jäätyminenestotoiminto, jota tehostaa metallin lämmönjohto-ominaisuus. Täysmetallinen teknologia yhdistettyä fluoripolymerituun hartsikalvoon tekee Abyss 22 Extreme/ Abyss 22 Navy/Octopus Abyss Extremista ykkösluokan regulaattori ennen näkemättömällä suorituskyvyllä kylmissä olosuhteissa. Luonnollisempi hengitys: Annostimen metalliseinämät "keräävät" uloshengityksen kosteuden ja palauttavat sen sisähänhytyksen mukana. Tämä vähentää suun kuivumista, joka aiheuttaa liian kuivan ilman hengittämisenestä. Kannen verkkokuviointi optimoi sisään ja ulos kulkevan veden virtauksen, mikä parantaa suorituskykyä. Pehmeästä allergiatestataustan silikonista valmistettu suukappale pysyy hyvin suussa pitkälläkin sukelluksilla vähentäen siten leuan rasitusta.

### OCTOPUS ABYSS EXTREME VARA-ANNOSTIN

Vara-annostin versioon kuuluu pitkähkö letku (100 cm). Tyypillinen keltainen väri tekee siitä välittömästi tunnistettavan missä olosuhteissa tahansa.

### FLUORIPOLYMERITUUTI HARTSI

Annostajan metalliosien päällä oleva fluoripolymerituutti hartsia saa aikaan kalvon, joka kestää syövyttävämpääkin kemiallisia aineita. Luonnollisesti ei-tahmea, estää jääkiteiden kiinnitymistä metalliin. Hyväksytty ruokakäytöön, fluoripolymerituutti hartsia voidaan käyttää myös korkeissa ja matalissa lämpötiloissa.

### SARJA-CWD/CWD DRY

Koska Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy on tarkoitettu käytettäväksi erityisen vaativissa olosuhteissa ja ammattikäytössä kylmissä vesissä, MR22T paineealennin on varustettu uudella CWD/CWD DRY-sarjalla, joka eristää täysin paineenalentimen kaikki sisäiset osat vedestä.

**ATTENZIONE**

- Värvaihletul fluoripolymeri hartsissa eivät vaikuta suorituskykyn.
- Fluoripolymeri hartsilla on vain yksi rajoitus: alhainen naarmuuntumiskestävyys. Suojataksesi Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy/Octopus Abyss Extreemeen kalvoa, noudata seuraavia ohjeita
  - Käytön aikana, suoja annostinta iskuilta ja naarmuilta.
  - Älä koskaan puhdistaa sitä hankausaineilla tai terävillä esineillä.
  - Säilytä regulaattoria niin, ettei annostin joudu kosketuksiin hankaavien pintojen tai teräväkärkisen metalliosion kanssa.
- Annostajan ulkokuoreessa olevat naarmut eivät kuitenkaan vaikuta sen hyvään suorituskykyn kylmässä.
- Komponentteja, joiden hartsikalvo on naarmuuntunut ei vahdeta takuuun puitteissa.

**Tekniset Ominaisuudet**

	<b>PAINEENALENNIN</b>	
	<b>MR22T CWD DRY</b>	<b>MR22TCWD</b>
Toiminto	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Tasapainotettu kalvon muotoilu</li> <li>- DFC-systeemi</li> <li>- "Tri-materiaali"-venttiili</li> </ul>	
<b>Materiaalit</b>		
Metalliosat	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Korroosion kestävä kromattu ja nikkeliöity valettu messinki</li> <li>- Ruostumatona teräs</li> </ul>	
Muut osat	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Erikoislujia teknopolymeri</li> </ul>	
Tiivistet ja kalvot	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Nitriilikumit</li> <li>- Silikonikumit</li> </ul>	
Tuotto (paine 180 bar)	- 4800 l/min	
Välipaine		
Syöttöpaine 200 bar	- 9,8 bar – 10,2 bar	
Syöttöpaine 30 bar	- 9,8 bar – 10,2 bar	
<b>Paineenalimentimen ulosotot</b>		
Korkeapaine	- 2 7/16" UNF-kierrettä	
DFC	- 1 1/2" UNF-kierre (ensiisijainen)	
Välipaine	- 3 3/8" UNF-kierrettä	
<b>Paino</b>		
KANSAINV.	- 897 g	- 850 g
DIN	- 702 g	- 666 g

**Tekniset ominaisuudet**

	<b>ANNOSTIN</b>		
	<b>ABYSS 22 EXTREME</b>	<b>ABYSS 22 NAVY</b>	<b>OCTOPUS ABYSS EXTREME</b>
Käyttö	<ul style="list-style-type: none"> <li>- VAD-systeemi</li> <li>- Metalliverkkokansi</li> <li>- Kokometallinen kotelo</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- VAD-systeemi</li> <li>- Metalliverkkokansi</li> <li>- Kokometallinen kotelo</li> </ul>
<b>Rungon materiaali</b>			
Metalliosat	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Fluoropolymeroidulla hartsilla käsitelty kromattu ja nikkeliöity messinki</li> <li>- Fluoropolymeroidulla hartsilla käsitelty ruostumatona teräs</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Fluoropolymeroidulla hartsilla käsitelty kromattu ja nikkeliöity messinki</li> <li>- Fluoropolymeroidulla hartsilla käsitelty ruostumatona teräs</li> </ul>
Muut osat	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Erikoisluja teknopolymeri</li> <li>- Fluoropolymeroitut hartsit</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Erikoisluja teknopolymeri</li> <li>- Fluoropolymeroitut hartsit</li> </ul>
Tiivistet ja kalvot	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Nitriilikumit</li> <li>- Silikonikumit</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Nitriilikumit</li> <li>- Silikonikumit</li> </ul>
Tuotto (paine 180 bar)	- 2400 l/min		- 2400 l/min
<b>Lekkutyppi</b>			
Vakio	- Super flex 1/2" UNF	- Super flow 1/2" UNF	- Super flex 3/8" kierre
<b>Letkun pituus</b>			
Vakio	-75 cm	-80 cm	- 100 cm
Paino	-270 g		-270 g

## AUTOMAT ODDECHOWY

**ABYSS 22 EXTREME - ABYSS 22 NAVY  
OCTOPUS ABYSS EXTREME****⚠ OSTRZEŻENIE**

Niniejsza broszura stanowi integralną część instrukcji obsługi automatu oddechowego Mares i powinna być razem z nią przechowywana.

**CERTYFIKACJA EUROPEJSKA CE**

Automaty oddechowe Mares opisane w niniejszej instrukcji zostały przetestowane oraz otrzymały certyfikat Zarejestrowanego Centrum Testów Nr 0426 - Italcert - Viale Sarca 336, Mediolan - I, w zgodzie z dyrektywą UE 89/686/EWG z dnia 21 grudnia 1989 r. Procedury testowe przeprowadzone zostały zgodnie z EN 250: standard 2000, oraz z w/w dyrektywą wyznaczającą warunki sprzedaży rynkowej oraz podstawowe wymagania bezpieczeństwa dla Kategorii III Wyposażenia Ochronnego Osób (PPE).

Wyniki certyfikacyjne testu są następujące:

Model	Ciepła woda (Temp. = > 10°C (50°F))	Zimne wody (Temp. < 10°C (50°F))	Oznakowanie	Pozycja
Abyss 22 Extreme	dopuszczone	dopuszczone	CE 0426	na pierwszym stopniu
Abyss 22 Navy	dopuszczone	dopuszczone	CE 0426	na pierwszym stopniu
Octopus Abyss Extreme	dopuszczone	dopuszczone	CE 0426	na węźlu

Znak CE wskazuje, że produkt zgodny jest z podstawowymi wymaganiami dot. bezpieczeństwa i zdrowia (Zat. DE 89/686/EWG Aneks II). Numer 0426 następujący po literach "CE" wskazuje Zarejestrowane Centrum Testów Italcert odpowiedzialne za monitorowanie produkcji, według artykułu 11B DE 89/686/EWG.

**PIERWSZY STOPIEN MR22T**

Nowy pierwszy stopień z niklowanego i chromowanego mosiądu, różniący się od wcześniejszych wersji ze względu na swoją lekkość. Redukcja ciężaru możliwa była dzięki zastosowaniu innowacyjnych rozwiązań technicznych postępujących się tymi samymi wewnętrznymi komponentami. Technologia membranowa z systemem DFC oraz wymiennym złączem gniazda zaworu wysokiego ciśnienia. Zawór wysokiego ciśnienia jest wyprowadzany z trzech materiałów, co zapewnia wyższą trwałość i bezpieczeństwo. Wypożyczony jest w preferencyjny port średniego ciśnienia DFC z podłączeniem 1/2" UNF do węża zasadniczego drugiego stopnia, 3 inne porty LP z gwintem 3/8" UNF oraz 2 porty wysokiego ciśnienia (HPI) z z gwintem 7/16" UNF. Dwa ostatnie z nich są pochycone pod kątem 450, aby umożliwić bardziej naturalne rozmieszczenie węży bądź nadajnika wbudowanego do komputera nurkowego.

**DRUGI STOPIEN ABYSS 22 EXTREME/ABYSS 22 NAVY**

Drugi stopień wraz z systemem V.A.D., wykonany jest z niklu i chromowanego mosiądu. Materiał ten ma liczne zalety: Absolutna wytrzymałość. Cieśnies ścianki umożliwiają bardziej zwarte rozmiar bez konieczności stosowania mniejszej membrany. Przejawia się to w zredukowanym oporze wodnym. Funkcja antyzamarzająca wspomagana przez "grzewcze działanie" metalu. Dzięki zastosowaniu technologii wszystkich metalowych części, w połączeniu z osłoną z żywicy fluoropolimerowej, Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy/Octopus Abyss Extreme jest pierwszym automatem o nieporównywalnej wydajności w zimnej wodzie. Swobodniejsze oddychanie: Metalowe ścianki drugiego stopnia "zatrzymują" wilgoć zawartą w powietrzu oddechowym i zwracają ją podczas fazy wdechu, ograniczając w ten sposób znane zjawisko "suchych ust" spowodowane oddychaniem nazbyt suchym powietrzem. Pokrywa posiada system "Mesh-Grid" poprawiający wpływ i wypływ wody, który zapewnia dodatkowe podwyższenie wydajności. Ustnik wykonany jest z miękkiego hyperalergicznego sylikonu, ograniczając wysięk szczek oraz zapewniając bezpieczne dopasowanie nawet po długich nurkowaniach.

**OCTOPUS ABYSS EXTREME**

Wersja drugiego stopnia Octopusa wyposażona jest w wąż o długości 100 cm. Charakterystyczny żółty kolor czyni go natychmiast dobrze widocznym w każdym warunkach.

**ŻYWICA FLUOROPOLIMEROWA**

Żywica fluoropolimerowa na częściach metalowych drugiego stopnia wytwarza osłonę, odporną na większość agresywnych środków chemicznych. Żywica fluoropolimerowa naturalnie nieklejąca, zapobiega przyklejaniu się kryształków lodu do metalu; zatwierdzona do użytku spożywczego, może być również stosowana w wysokich i niskich temperaturach.

**ZESTAW CWD/CWD DRY**

Ponieważ Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy przeznaczony jest do pracy w szczególnie ekstremalnych warunkach oraz do nurkowania profesjonalnego w zimnych wodach, pierwszy stopień MR22T wyposażony jest w nowy zestaw CWD/CWD DRY, który całkowicie izoluje wszystkie wewnętrzne części pierwszego stopnia od kontaktu z wodą.

## ⚠️ OSTRZEŻENIE

- Zróżnicowanie kolorystyczne żywicy fluoropolimerowej nie wpływa na wydajność.
- Żywica fluoropolimerowa posiada wyłącznie jedną wadę: cechuje się niską odpornością na zarysowania. W celu ochrony powłoki Państwa Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy/Octopus Abyss Extreme, należy zastosować się do niniejszych instrukcji:
  - Podczas użytkowania, chronić drugi stopień od uderzeń i uszkodzeń.
  - Nigdy nie czycić przy pomocy produktów ściernych bądź ostrzych przedmiotów.
  - Zawsze przechowywać automat, tak, by drugi stopień nie miał kontaktu z powierzchniami ściernymi bądź z metalowymi częściami ostrymi.
- Jednakże, wszelkie zarysowania na zewnętrznej obudowie drugiego stopnia nie wpłyną na jego dobrą wydajność w zimnej wodzie.
- Komponenty z osłoną z żywicy zniszczonej przez zarysowania nie zostaną wymienione w ramach gwarancji.

### Charakterystyka Techniczna

	PIERWSZY STOPIENЬ	
	MR22 <sup>T</sup> CWD DRY	MR22 <sup>T</sup> CWD
Obsługa	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Model z membraną równoważący</li> <li>- System DFC</li> <li>- Zawór wykonany z trzech materiałów</li> </ul>	
Materiały		
Części metalowe	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Wysoko odporny mosiądz odlewany, niklowany i chromowany</li> <li>- Stal nierdzewna</li> </ul>	
Części niemetalowe	- Technopolimery wysoce odporne na wstrząsy	
Uszczelki i membrany	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Gumy nitrylowe</li> <li>- Gumy silikonowe</li> </ul>	
Wydajność (ciśnienie 180 barów)	- 4 800 l/min	
Średnie ciśnienie		
Ciśnienie wlotowe 200 barów	- Od 9,8 do 10,2 barów	
Ciśnienie wlotowe 30 barów	- Od 9,8 do 10,2 barów	
Porty pierwszego stopnia		
Wysokie ciśnienie	- 2 7/16" UNF	
DFC	- 1 1/2" UNF (pierwszy zasadniczy)	
Średnie ciśnienie	- 3 3/8" UNF	
Ciążar		
INT	- 897 g	- 850 g
DIN	- 702 g	- 666 g

### Charakterystyka techniczna

### DRUGI STOPIENЬ

	ABYSS 22 EXTREME	ABYSS 22 NAVY	OCTOPUS ABYSS EXTREME
Funkcjonowanie	<ul style="list-style-type: none"> <li>- System VAD</li> <li>- Pokrywa Mesh-Grid</li> <li>- Obudowa z metalu</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- System VAD</li> <li>- Pokrywa Mesh-Grid</li> <li>- Obudowa z metalu</li> </ul>	
Materiały			
Części metalowe	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Niklowany i chromowany mosiądz pokryty żywicą fluoropolimerową</li> <li>- Stal nierdzewna pokryta żywicą fluoropolimerową</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Niklowany i chromowany mosiądz pokryty żywicą fluoropolimerową</li> <li>- Stal nierdzewna pokryta żywicą fluoropolimerową</li> </ul>	
Części niemetalowe	- Technopolimery wysoce odporne	- Technopolimery wysoce odporne	
Uszczelki i membrany	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Gumy nitrylowe</li> <li>- Gumy silikonowe</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Gumy nitrylowe</li> <li>- Gumy silikonowe</li> </ul>	
Wydajność (ciśnienie 180 bar)	- 2400 l/min	- 2400 l/min	
Rodzaj węża			
Standardowa	- Super flex 1/2" UNF	- Super flow 1/2" UNF	- Super flex 3/8"
Długość węża			
Standardowa	- 75 cm	- 80 cm	- 100 cm
Ciążar	- 270 g	- 270 g	- 270 g

## REDUKTOR

# ABYSS 22 EXTREME - ABYSS 22 NAVY

## OCTOPUS ABYSS EXTREME

### FIGYELMEZTETÉS

Ez a brosúra a Mares reduktor használati utasításának elválaszthatatlan részét alkotja és együtt kell tárolni azzal.

### EU TANÚSÍTVÁNY

A használati útmutatóban szereplő Mares reduktorokat a 0426 számú regisztrált vizsgálati központban - Italcert - Viale Sarca 336, Milanó - vizsgálták be és hitelesítették, összhangban az Európai Közösséggel 89/686/EEC számú, 1989. december 21. kiadású irányelvvel. A vizsgálati eljárásokat az EN 250: 2000 szabvány szerint folytatták le, a fent említett irányelv alapján, amely rögzít a III. kategóriájú személyi védőfelszerelések forgalomba hozatalának feltételeit, és a vonatkozó legfontosabb biztonsági követelményeket. A hitelesítési vizsgálatok az alábbi eredményeket hozták:

Modell	Meleg vízi	Hideg vízi	megjelölés	A reduktor elhelyezkedése
	(Hőm. = > 10°C [50°F])	(Hőm. < 10°C [50°F])		
Abyss 22 Extreme	jóváhagyva	jóváhagyva	CE 0426	az első lépcsőn
Abyss 22 Navy	jóváhagyva	jóváhagyva	CE 0426	az első lépcsőn
Octopus Abyss Extreme	jóváhagyva	jóváhagyva	CE 0426	a tömlön

A CE jelölések azt mutatják, hogy a termék összhangban áll a leglényegesebb egészségügyi és biztonsági követelményekkel [Att. (DE 89/686/EEC II. függelék]. A „CE” betűk után következő 0426 toldalék a 11B DE 89/686/EEC cikkszám szerint végzett gyártás megfigyelésével megbízott Italcert regisztrált vizsgálati központ jelöli.

### MR22T ELSŐ LÉPCSŐ

Új, nikkelezett és krómözött kovácsolt sárgarézből készült első lépcső, amely a korábbi verziókhöz képest, könnyebb súlyával tűnik ki. Ez az innovatív műszaki megoldásoknak köszönhetően vállhatott valóra; ugyanakkor az eredeti belső alkatrészekben nem változtattak. Dinamikus áramlásszabályozó rendszer membrántechnológia és cserélhető nagynyomású csatlakozóját. A „három anyagból” gyártott nagynyomású szelép rendkívül tartós és biztonságos. A második lépcső fótömlőjéhez való csatlakoztatásra szolgáló 1/2" UNF csatlakozójú preferált középnyomású, dinamikus áramlásszabályozó rendszerű csatlakozóegységgel, három másik 3/8" UNF menetes kisnyomású szervizcsatlakozóval, és 2 db nagynyomású csatlakozóval van felszerelve. 7/16" UNF csavarmentet. Utóbbi 45° szögen meg van hajlítva, biztosítva a tömlök és az integrált bővúrkomputerek átviteli egységének intuitívabb elrendezését.

### ABYSS MÁSODIK LÉPCSŐ/ABYSS 22 NAVY

A második lépcső nikkelezett és krómözött sárgaréz anyagú V.A.D. rendszerrel készült. Ez az anyag számos előnyt kínál: Abszolút teherbíró, a vékonyabb falak kompakt méretet biztosítanak, anélkül, hogy csökkenjenek kellene a membrán méretét; ezáltal csökken a közegellenállás a vízben. Fagyvédelmi funkció, amit elősegít a felhasznált fém „sugárzó hatása”. Természetesebb lézgés: A második lépcső fém falai „felfojják” a kilélegzett levegő páratartalmát és visszajuttatják azt a belézési fázisban, korlátozza ezáltal a túl száraz levegő belézése által okozott „szájkiszáradás” jelenségét. A fedél „hálós rács” rendszerű, hogy optimalizálja a be- és kilepő vízáramlatot, ami kiegészítőleg javítja a teljesítményt. A teljesen fém technológiával a fluor polímer gyanta bevonattal ötvözve az Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy/Octopus Abyss Extreme típust az első számú reduktorok közé emeli a hidegen nyújtott egyedülálló teljesítmény révén. A csutora lágy hipoallergén szilikonból készül; így a száj kevésbé fárad ki és a csutora kényelmesebben illeszkedik még hosszú merülések alkalmával is.

### OCTOPUS ABYSS EXTREME

Az Octopus verzió második lépcsőjét meglehetősen hosszú (100 cm) tömlővel szerelték fel. Jellegzetes sárga színének köszönhetően azonnal észrevehető bármilyen körülmenyek között.

### A FLUORPOLIMER GYANTA

A második lépcső fém alkatrészein található fluorpolimer gyanta bevonat védelmet nyújt, a legtöbb maró vegyszer hatásával szemben. A természetes „tapadásmentes” bevonat megakadályozza, hogy jégkristályok tapadjanak a fémre; az élelmiszeripari használatra engedélyezett fluorpolimer gyanta alkalmazható magas és alacsony hőmérsékleten is.

### HİDEG VÍZI/HİDEG VÍZI SZÁRAZ MERÜLŐ KÉSZLET

Mivel az Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy rendkívül nehéz körülmenyek között, hideg vízben való professzionális használatra készült, ezért az MR22T első lépcsőn, CWD/CWD DRY hideg vízi merülő készlettel van felszerelve, amely teljesen elszigeteli a víztől, az első lépcső valamennyi belső alkatrésszel.

## ⚠ FIGYELMEZTETÉS

- A fluorpolimer színek változása nem befolyásolja a teljesítményt.
- A fluorpolimer gyanta használatait csak egy tényező korlátozza: erősen karcolódik. A Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy/Octopus Abyss Extreme reduktorban lévő bevonat védelme érdekében be kell tartani az alábbi utasításokat:
  - Használat közben védje a második lépcsőt az ütéstől és a karcolódástól.
  - A tisztítást semmiképpen se végezte koptató hatású vagy éles tárgyal.
  - A reduktort mindenkor úgy tárolja, hogy a második lépcső ne érintkezzen koptató hatású felülettel, vagy éles fémrésecskékkel.
- Mindazonáltal a második lépcső külsején lévő karcolások nem befolyásolják annak hidegen nyújtott jó teljesítményét.
- A jótállás nem terjed ki a megkarcolódott gyantabevonat alatti részek cseréjére.

### Műszaki Jellemzők

	ELSŐ LÉPCSŐ	
	MR22 <sup>T</sup> CWD DRY	MR22 <sup>T</sup> CWD
Működés	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kiegyszintűlyozott membrános konstrukció</li> <li>- DFC (dinamikus áramlásszabályozó) rendszer</li> <li>- „Háromanyagú” szelep</li> </ul>	

### Anyagok

Fém részek	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Nagy ellenállású, krómozott és nikkelezett öntött sárgaréz</li> <li>- Rozsdamentes acél</li> </ul>
Nem fém részek	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Rendkívüli ütéssálló polimerek</li> </ul>
Tömítések és membránok	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Nitrilgumi</li> <li>- Szilikongumi</li> </ul>
Kapacitás (180 bar nyomáson)	- 4 800 l/perc
Középnyomás	
Bemeneti nyomás: 200 bar	- 9,8-tól 10,2 bar-ig
Bemeneti nyomás: 30 bar	- 9,8-tól 10,2 bar-ig
Az első lépcső csatlakozói	
Nagy nyomás	- 2 7/16" UNF
DFC	- 1 1/2" UNF (elsődleges)
Középnyomás	- 3 3/8" UNF
Súly	
BELSŐ	- 897 g
DIN	- 702 g
- 850 g	
- 666 g	

### Műszaki jellemzők

	MÁSODIK LÉPCSŐ		
	ABYSS 22 EXTREME	ABYSS 22 NAVY	OCTOPUS ABYSS EXTREME
Működés	<ul style="list-style-type: none"> <li>- VAD rendszer</li> <li>- Hálós rác burkolat</li> <li>- Fémház</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- VAD rendszer</li> <li>- Hálós rác burkolat</li> <li>- Fémház</li> </ul>
<b>Anyagok</b>			
Fém részek	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Fluorpolimer műgyantával kezelt, nikkelezett és krómozott sárgaréz</li> <li>- Fluorpolimer műgyantával kezelt rozsdamentes acél</li> </ul>		
Nem fém részek	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Rendkívüli ütéssálló polimerek</li> <li>- Fluorpolimer gyanta</li> </ul>		
Tömítések és membránok	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Nitrilgumi</li> <li>- Szilikongumi</li> </ul>		
Kapacitás (180 bar nyomáson)	- 2400 l/min		
<b>Tömlőtípus</b>			
Szabványos	- Szuperlágy 1/2" UNF	- Super flow 1/2" UNF	- Szuperlágy 3/8"
Tömlőhossz			
Szabványos	- 75 cm	- 80 cm	- 100 cm
Súly	- 270 g		- 270 g

## РЕГУЛЯТОР

# ABYSS 22 EXTREME - ABYSS 22 NAVY

## OCTOPUS ABYSS EXTREME

 **ВНИМАНИЕ**

Данная брошюра является составной частью руководства по эксплуатации регулятора компании MARES и должна храниться вместе с ним.

### СЕРТИФИКАЦИЯ СЕ

Регуляторы компании Mares, описанные в данном руководстве, прошли испытания и сертифицированы в зарегистрированном испытательном центре № 0426 - Italcert - Виале Сарка 336, Милан - I, в соответствии с директивой 89/686/EEC от 21 декабря 1989г. Испытания были проведены согласно Стандарту EN 250: 2000, в соответствии с упомянутой выше директивой, которая определяет условия продажи и основные нормы техники безопасности для Категории III Средств индивидуальной защиты (СИЗ). Ниже приводятся результаты испытаний:

Модель	Теплая вода [Templ. = > 10°C (50°F)]	Холодная вода [Templ. <= 10°C (50°F)]	Маркировка	Позиция
Abyss 22 Extreme	одобрено	одобрено	CE 0426	на первой ступени
Abyss 22 Navy	одобрено	одобрено	CE 0426	на первой ступени
Abyss Extreme Octopus	одобрено	одобрено	CE 0426	на шланге

Знак CE указывает на то, что изделие соответствует основным требованиям по охране труда и технике безопасности [Прил. (ДИР. 89/686/EEC Приложение II)]. Индекс 0426 после букв "CE" указывает на, что Зарегистрированный испытательный центр Italcert является ответственным за контроль производства в соответствии со ст. 11B Дир.89/686/EEC.

### ПЕРВАЯ СТУПЕНЬ MR22T

Эта новая первая ступень с никелированным и хромированным корпусом из кованой латуни отличается от предыдущих своим низким весом. Это стало возможным благодаря новаторским техническим решениям при сохранении тех же внутренних элементов. Мы продолжаем использовать нашу апробированную мембранные технологию с системой DFC и заменяемым седлом клапана высокого давления. Клапан высокого давления "Tri-material", обеспечивает великолепную безопасность и долговечность. Он соединен с DFC портом промежуточного давления через соединение 1/2" UNF с главным шлангом второй ступени, 3 другими портами НД с резьбой 3/8" UNF, и 2 портами высокого давления (ВД) с резьбой 7/16" UNF. Последние расположены под углом в 45°, позволяя улучшить конфигурацию шлангов или трансмиттеров интегрированных компьютеров для подводного плавания.

### ВТОРАЯ СТУПЕНЬ ABYSS 22 EXTREME/ABYSS 22 NAVY

Эта вторая ступень, снабженная системой VAD, сделана из никелированной и хромированной латуни. Это материал обладает рядом преимуществ: Повышенная прочность. Более тонкие стеки позволяют сделать размер более компактным без необходимости перехода на уменьшенную мембрану и, как результат, снижают сопротивление воздуху. Функция «анти-фриз» поддерживается «излучающим действием» металла. Цельнометаллическая технология, совмещенная с покрытием из фторполимера, делает Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy/Abyss Extreme Octopus первым регулятором с непревзойденными характеристиками для холодной воды. Более естественное дыхание: Металлические стеки второй ступени конденсируют влагу содержащуюся в выдыхаемом воздухе, при вдохе воздух увлажняется снижая сухость рта. Крышка с использованием "Mesh Grid" оптимизирует потоки воды воздействующие на мембрану, снижая риск "free flow" при движении против течения. Загубник выполнен из мягкого гипоаллергенного силикона, уменьшающего усталость челюстей и обеспечивая надежную посадку даже после очень долгих погружений.

### ABYSS EXTREME OCTOPUS

Октопус снабжен длинным шлангом (100 см). Характерный желтый цвет позволяет немедленно его обнаружить при любых условиях.

### ФТОРПОЛИМЕР

Фторполимер на металлических частях второй ступени создает покрытие, стойкое к действию наиболее сильных химических веществ. Его естественные «антитригарные» характеристики не позволяют кристаллам льда оседать на металле. Фторполимер может также использоваться как при высоких, так и низких температурах.

### СУХОЙ НАБОР CWD/CWD DRY

Поскольку Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy предназначается для работы в особенно сложных условиях и для профессионального использования в холодной воде, первая ступень MR22T оборудована новым набором CWD/CWD DRY, который полностью изолирует все внутренние части первой ступени от контакта с водой.

## ⚠ ВНИМАНИЕ

- Цветовая гамма фторполимера не оказывает никакого воздействия на технические характеристики.
- Фторополимер имеет только одно ограничение: низкая стойкость к царапинам. Для того, чтобы защитить покрытие вашего Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy/Abyss Extreme Octopus, вам необходимо следовать этим инструкциям:
  - При использовании защищайте вторую ступень от ударов и царапин.
  - Никогда не чистите его абразивными средствами или острыми предметами.
  - Всегда храните регулятор таким образом, чтобы вторая ступень не касалась абразивных поверхностей или острых металлических частей.
- Как бы то ни было, никакие царапины на поверхности второй ступени не повлияют на его хорошую работу в холода.
- Компоненты с поврежденным царапинами покрытием не подпадают под гарантийную замену.

### Технические характеристики

<b>ПЕРВАЯ СТУПЕНЬ</b>		
	<b>MR22T CWD DRY</b>	<b>MR22T CWD</b>
Конструкция	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Сбалансированная мембранные конструкция.</li> <li>- система DFC</li> <li>- Клапан "Tri-material"</li> </ul>	
Материалы		
Металлические части	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Высоко-устойчивая никелированная и хромированная кованая латунь</li> <li>- Нержавеющая сталь</li> </ul>	
Не-металлические части	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Высокопрочные технополимеры</li> </ul>	
Уплотнители и мембранны	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Нитриловые каучуки</li> <li>- Силиконовые каучуки</li> </ul>	
Производительность (При давлении 180 атм.)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 4800 л/мин</li> </ul>	
Установочное давление		
Давление в баллоне 200 атм.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- от 9.8 до 10.2 атм.</li> </ul>	
Давление в баллоне 30 атм.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- от 9.8 до 10.2 атм.</li> </ul>	
Порты первой ступени		
Высокое давления (HP)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 порта 7/16" UNF</li> </ul>	
СИСТЕМА DFC (LP)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 порт 1/2" UNF (основной)</li> </ul>	
Промежуточное давление (LP)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 3 порта 3/8" UNF</li> </ul>	
Вес		
INT	- 897 г	- 850 г
DIN	- 702 г	- 666 г

### Технические характеристики

<b>ВТОРАЯ СТУПЕНЬ</b>		
	<b>ABYSS 22 EXTREME</b>	<b>ABYSS 22 NAVY</b>
Конструкция	<ul style="list-style-type: none"> <li>- система VAD</li> <li>- Передняя крышка "Mesh Grid"</li> <li>- Цельнометаллический корпус</li> </ul>	
Материалы		
Металлические части	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Никелированная и хромированная латунь, покрытая фторполимером</li> <li>- Нержавеющая сталь, покрытая фторполимером</li> </ul>	
Неметаллические части	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Высокопрочные технополимеры</li> </ul>	
Уплотнители и мембранны	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Нитриловые каучуки</li> <li>- Силиконовые каучуки</li> </ul>	
Производительность (При давлении 180 атм.)	- 2400 l/min	- 2400 l/min
Тип шланга		
Стандартный	- Super flex 1/2" UNF	- Super flow 1/2" UNF
Длина шланга		
Стандартный	- 75 см	- 80 см
Вес	- 270 г	- 270 г

## REGULATOR

# ABYSS 22 EXTREME - ABYSS 22 NAVY

## OCTOPUS ABYSS EXTREME

 **OPOZORILO**

Ta brošura je bistveni del navodil za uporabo regulatorja Mares, in jo morate skupaj z njimi tudi shraniti.

### SKLADNOST CE

Maresovi regulatorji, ki so opisani v tem priročniku, so bili testirani in so pridobili atest v uradnem testnem centru št. 0426 - Italcert - Viale Sarca 336, Milano - I, skladno z direktivo 89/686/EGS z dne 21. decembra 1989. Postopki testiranja so bili izvedeni v skladu s standardom EN 250: 2000 in v skladu s prej omenjeno direktivo, ki določa pogoje za prodajo in osnovne varnostne zahteve o osebni varovalni opremi (OVO) III. kategorije.

Rezultati atesta so naslednji:

Model	Topla voda [Temp. = > 10°C (50°F)]	Hladna voda [Temp. < 10°C (50°F)]	Oznake	Položaj
Abyss 22 Extreme	odobren	odobren	CE 0426	na prvi stopnji
Abyss 22 Navy	odobren	odobren	CE 0426	na prvi stopnji
Abyss Extreme Octopus	odobren	odobren	CE 0426	na cevi

Oznake CE dokazujejo, da je izdelek v skladu z osnovnimi zdravstvenimi in varnostnimi zahtevami (dod. (DE 89/686/EGS Priloga II). Pripona 0426 po črkah "CE" označuje registriran testni center Italcert, ki je zadolžen za nadzor proizvodnje po čl. 11B DE 89/686/EGS.

### MR22<sup>T</sup> PRVA STOPNJA

Ta nova prva stopnja, izdelana iz medenine, prevlečene z nikljem in kromom, se od prejšnjih različic odlikuje predvsem zaradi svoje nižje teže. To je mogoče predvsem zaradi inovativnih tehničnih rešitev, ki še vedno ohranljajo enake notranje dele. Našo preizkušeno membranske tehnologijo še naprej uporabljamo skupaj s sistemom DFC in zamenljivim visokotlačnim priključkom. Visokotlačni ventil je izdelan iz "treh materialov", kar zagotavlja izjemno varnost in trpežnost. Opremljen je s prednostnim priključkom DFC za vmesni tlak s  $\frac{1}{2}$ " UNF povezano do primerne cevi za drugo stopnjo, 3 drugimi  $\frac{3}{8}$ " UNF priključki LP in dvema visokotlačnima priključkoma (HP) z  $\frac{7}{16}$ " UNF navojem. Zadnja sta pod kotom 45°, s čimer omogočata bolj neposreden dostop do cevi ali za oddajnik vgrajenih potapljaških računalnikov.

### DRUGA STOPNJA ABYSS 22 EXTREME/ABYSS 22 NAVY

Ta druga stopnja, ki ima sistem V.A.D., je izdelana iz medenine, prevlečene z nikljem in kromom. Material ponuja številne prednosti: popolno čvrstost. Zaradi tanjših sten je enako velikosti membrane manjši, zaradi česar nastaja v vodi manjši upor. Funkcijo proti zmrzovanju podpira "sevajoče delovanje" kovine. Zaradi popolnoma kovinske tehnologije in fluoropolimerskega premaza je Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy/Abyss Extreme Octopus prvi regulator z izjemnim delovanjem v hladni vodi, ki nima konkurenco. Bolj naravno dihanje: kovinske stene druge stopnje "ujamejo" vlogo, ki jo vsebuje izdihan zrak in jo vrnejo v fazu vdihja ter tako omejijo splošni pojav "suhih ust", ki ga drugače povzroči dihanje presuhega zraka. Na pokrovu se nahaja sistem "mreže", ki optimizira prtok v odtok vode, zaradi česar je oprema še učinkovitejša. Ustnik je izdelan iz hipoolergenskega silikona, s čimer zmanjšuje utrujenost celjusti in ponuja optimalno lego tudi po zelo dolgih potopih.

### ABYSS EXTREME OCTOPUS

Različica octopusa druge stopnje je opremljena s precej dolgo cevjo (100 cm). Zaradi značilne rumene barve je takoj razpoznaven v kakršnih koli pogojih.

### FLUOROPOLIMERSKI PREMAZ

Fluoropolimerski premaz na kovinskih delih druge stopnje ustvarja prevleko, ki je odporna na najbolj agresivne kemične snovi. Njegova značilnost, da se "ne prijema", preprečuje kristalom ledu sprijemanje s kovino. Odobren je za uživanje. Fluoropolimerski premaz se lahko uporablja pri visokih ali nizkih temperaturah.

### OPREMA CWD/CWD DRY

Ker je Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy namenjen za delovanje v posebej zahtevnih pogojih in za profesionalno uporabo v hladni vodi, je prva stopnja MR22<sup>T</sup> opremljena z novo opremo CWD/CWD DRY, ki pred stikom z vodo v popolnosti izolira vse notranje dele prve stopnje.

## OPOZORILO

- Različne barve fluoropolimerskega premaza nimajo popolnoma nobenega vpliva na delovanje.
- Fluoropolimerski premaz ima le eno omejitev: nizko odpornost na odrgnine. Da bi zaščitili premaz vašega octopusa Abyss 22 Extreme/Abyss 22 Navy/Abyss Extreme Octopus, upoštevajte naslednja navodila:
  - Med uporabo zavarujte drugo stopnjo pred udarci in praskami.
  - Nikoli ga ne čistite z abrazivnimi sredstvi ali ostrimi predmeti.
  - Regulator vedno shranite tako, da druga stopnja ni v stiku z abrazivnimi površinami ali ostrimi kovinskimi predmeti.
  - Kljub temu pa prskse po zunanjem delu druge stopnje ne bodo vplivale na njegovo dobro delovanje v hladni vodi.
  - Sestavni delov z opraskanim premazom ne morete zamenjati v okviru garancije.

**Technične Značilnosti**

	PRVA STOPNJA	
	MR22T CWD DRY	MR22T CWD
Delovanje	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Sklada oblike membrane</li> <li>- Sistem DFC</li> <li>- "Tri-materialni" ventil</li> </ul>	
Materiali		
Kovinski deli	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Visoko odporna medenina, prevlečena s nikljem in kromom</li> <li>- Legirano jeklo</li> </ul>	
Nekovinski deli	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Izjemno odbojni tehnopolmeri</li> </ul>	
Čepi in membrane	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Nitrična guma</li> <li>- Silikonska guma</li> </ul>	
Zmogljivost (tlak 180 bar)	- 4800 l/min	
Vmesni tlak		
Vhodni tlak 200 bar	- Od 9,8 do 10,2 bar	
Vhodni tlak 30 bar	- Od 9,8 do 10,2 bar	
Priklužki prve stopnje		
Visokotlačni	- 2 7/16" UNF	
DFC	- 1 1/2" UNF (primarni)	
Vmesni tlak	-3 3/8" UNF	
Teža		
INT	- 897 g	- 850 g
DIN	- 702 g	- 666 g

**Technične značilnosti**

	DRUGA STOPNJA		
	ABYSS 22 EXTREME	ABYSS 22 NAVY	OCTOPUS ABYSS EXTREME
Delovanje	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Sistem VAD</li> <li>- Mrežast pokrov</li> <li>- Popolnoma kovinsko ogrodje</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Sistem VAD</li> <li>- Mrežast pokrov</li> <li>- Popolnoma kovinsko ogrodje</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Sistem VAD</li> <li>- Mrežast pokrov</li> <li>- Popolnoma kovinsko ogrodje</li> </ul>
Materiali			
Kovinski deli	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Medenina, prevlečena s nikljem in kromom in fluoropolimerskim premazom</li> <li>- Legirano jeklo s fluoropolimerskim</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Medenina, prevlečena s nikljem in kromom in fluoropolimerskim premazom</li> <li>- Legirano jeklo s fluoropolimerskim</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Medenina, prevlečena s nikljem in kromom in fluoropolimerskim premazom</li> <li>- Legirano jeklo s fluoropolimerskim</li> </ul>
Nekovinski deli	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Izjemno odbojni tehnopolmeri</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Izjemno odbojni tehnopolmeri</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Izjemno odbojni tehnopolmeri</li> </ul>
Čepi in membrane	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Nitrična guma</li> <li>- Silikonska guma</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Nitrična guma</li> <li>- Silikonska guma</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Nitrična guma</li> <li>- Silikonska guma</li> </ul>
Zmogljivost (tlak 180 bar)	- 2400 l/min	- 2400 l/min	- 2400 l/min
Tip cevi			
Standard	- Super flex 1/2" UNF	- Super flow 1/2" UNF	- Super flex 3/8" UNF
Dolžina cevi			
Standard	- 75 cm	- 80 cm	- 100 cm
Teža	- 270 g	- 270 g	- 270 g

